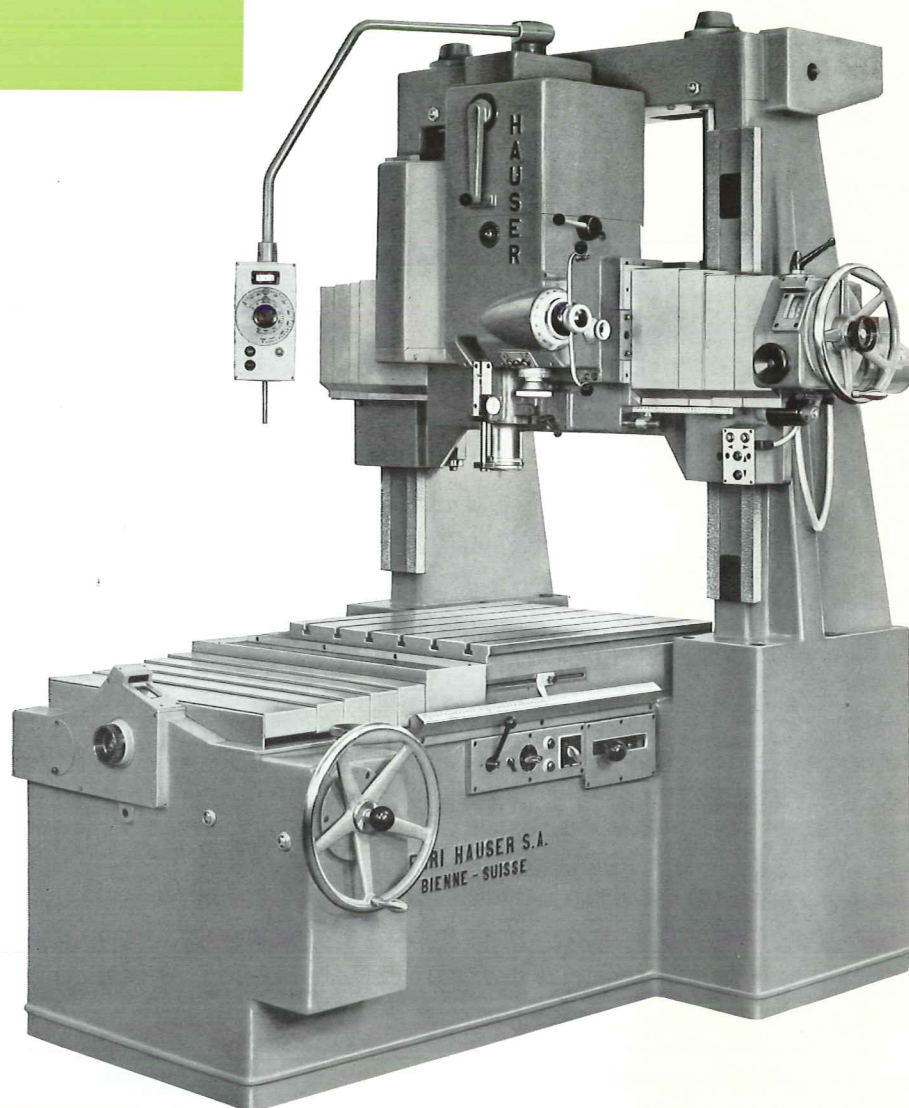


Koordinaten- Bohrmaschine Typ 5



Arbeitsbereich:

Nutzbare Tischfläche	750 x 620 mm
Verstellung des Tisches	700 mm
Horizontal-Verstellung des Bohrkopfes	500 mm
Vertikalhub des Querbalkens	500 mm
Grösster Durchlass zwischen Spindelnase und Tisch	780 mm
Durchlass zwischen den Ständern	900 mm
Grösster Bohrdurchmesser (in Stahl)	40 mm
Grösster Ausdrehdurchmesser	230 mm

Genauigkeit:

Ablesung auf den Teiltrommeln	0,01 mm
Ablesung auf den Nonien	0,001 mm
Garantierte Genauigkeit der Schlittenverstellungen	0,005 mm

Bohrkopf:

Innenkonus der Bohrspindel	Morse 4
Bohrspindeldrehzahl, stufenlos regelbar;	
2 Bereiche	10—430 resp. 50—2000 U/min
Hub der Bohrspindel	170 mm
Vorschub der Bohrspindel, 6 Geschwindigkeiten,	
in beiden Richtungen	0,02 - 0,03 - 0,05 - 0,08 - 0,13 - 0,20 mm/U

Gewichte:

Nettogewicht	ca. 3500 kg
Bruttogewicht	ca. 4400 kg

Wichtige Merkmale:

Zweiständermaschine von hoher Genauigkeit; Spezialabstützungen ermöglichen Tischbelastungen bis 600 kg

Zum Einstellen und Messen in beiden Bewegungsrichtungen dienen 2 Mikrometerspindeln aus hochwertigem, gealtertem Spezialstahl

Stufenlose Regulierung der Bohrspindelgeschwindigkeiten durch Transduktorsteuerung

Rückwärtsgang der Bohrspindel ermöglicht das Gewindeschneiden

Angebaute Tiefeneinstellvorrichtung mit automatischem Auslösesystem für die genaue Voreinstellung der Bohrtiefe zwischen 0 und 170 mm. Einstellgenauigkeit mit Endmassen: 0,01 mm

Automatische Werkzeugspannvorrichtung

Motorische Schnellverstellung des Tischeschlittens und des Bohrkopfes

Hängedruckknopfstation immer in bequemer Reichweite

Schnellausschaltung, dadurch erhöhte Betriebssicherheit

Führungsbahnen durch Abdeckungen gegen Verunreinigung geschützt

Zentralschmierung