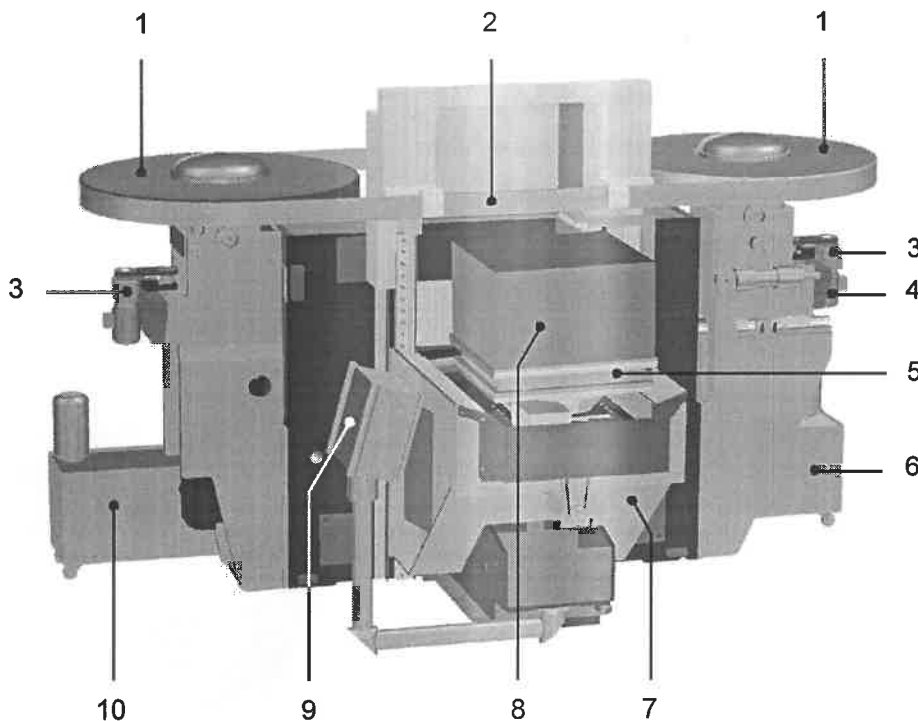


8 Aufbau und Funktion der Maschine

8.1 Baugruppenbeschreibung



Legende

- 1 Laufрад
- 2 Sägeband
- 3 Sturzverstellung
- 4 Bandspanneinheit
- 5 Rundtisch
- 6 Kühlmittelversorgung
- 7 Schnittvorschub
- 8 Werkstück
- 9 Bedienpanel OP27
- 10 Kühlmittelentsorgung

Fig 8-1: Baugruppen

Maschinenständer

Maschinenständer als Kasten-Schweissskonstruktion mit hoher mechanischer und thermischer Stabilität.

Bandspanneinheit

Bandspanneinheit mit Linearführung und zwei symmetrisch angeordneten Hydraulikzylinder.

Lagereinheit

Lagereinheit mit vertikaler Achse und Präzisions-Wälzlagerung zur Aufnahme der Laufräder.

Laufrad

Laufrad mit Zentrierflansch für guten Rundlauf und Planschlag.

ck

Die Bandsäge BS 800 ist für das automatische Trennen von grossen Stücken/Blöcken aus harten und spröden Materialien ausgelegt, z.B.:

- Silizium
- Quarzglas
- Keramische Werkstoffe

Die Maschine ermöglicht das Auftrennen von Blöcken in Platten und durch den automatischen Drehtisch in Quader und Prismen.

Durch das Bandsägeverfahren (Diamantwerkzeug) wird ein minimaler Schnittverlust, hohe Genauigkeit und Oberflächengüte erreicht.