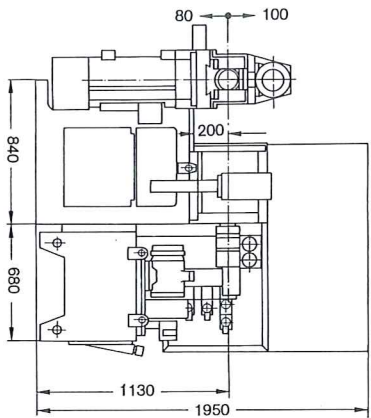
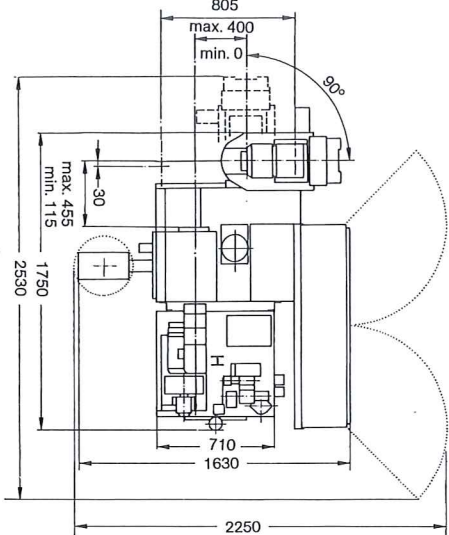
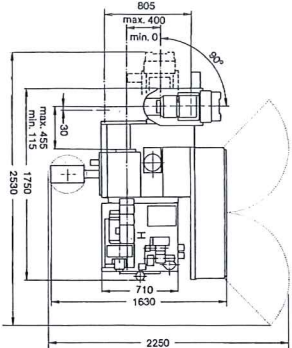
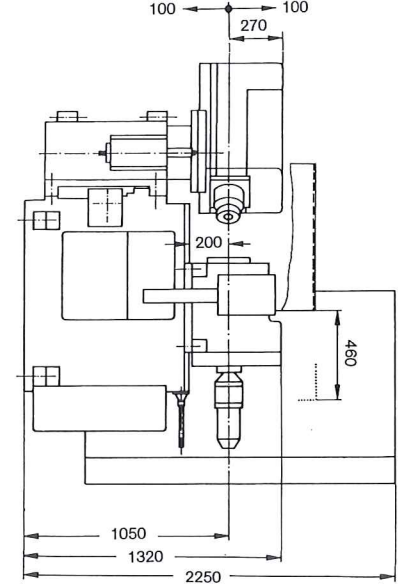
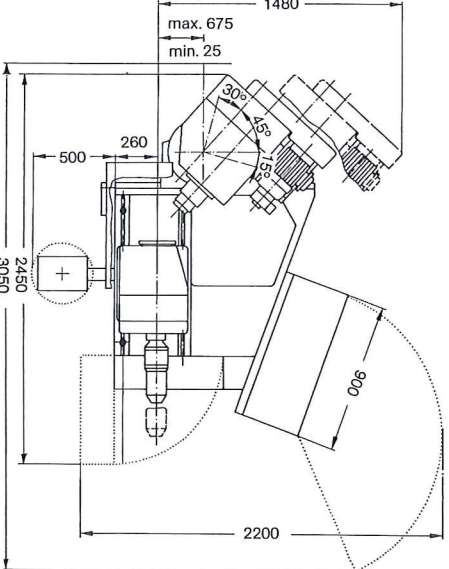
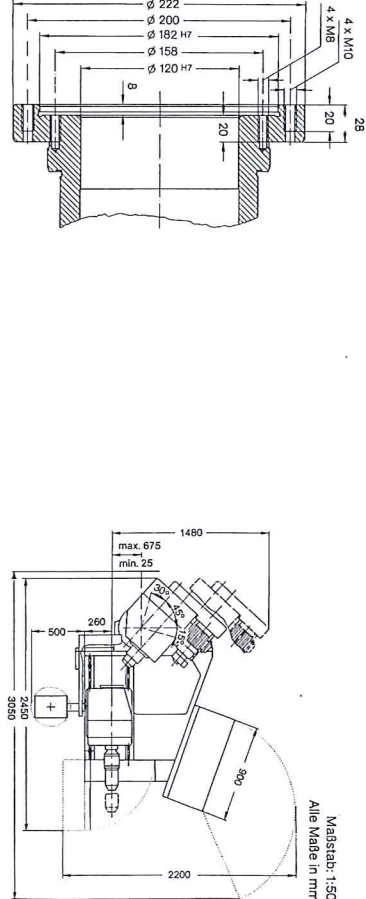


ZK 7
Technische Daten - Raummaße



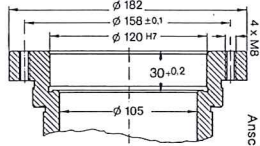
Maßstab: 1:50
Alle Maße in mm

ZK 10
Technische Daten - Raummaße



ZK 10

Anschlußmaße für die Werkstückspindel ZK 7



Es können nicht unbedingt alle Grenzweite gleichzeitig erreicht werden. Maßzahlen ständig an der Verbesserung unserer Produkte. Deshalb müssen wir uns technische Änderungen vorbehalten.

Werkstückdaten		ZK 7	ZK 10
Werkstück-Durchmesser		mm	280
ohne Zweispindel-Fräskopf	max.	mm	400 (600)
mit Zweispindel-Fräskopf	max.	mm	200
Modul zum Schaltfräsen*		mm	1-4
Modul zum Anfasen*		mm	1-6
Werkstück-Zähnezahl		mm	1-10
			6-100
			6-100 (6-200)
Arbeitsraum – Werkzeug			
Fräschlitten:		mm	
– Grobzustellung	max.	100	70
– Feinzustellung	max.	30	7
– Hub	max.	114	100
– Höhenverstellung	max.	180	200
– Schwenkbereich	max.	105	90
Konsolweg horizontal	max.	400	650
Teilkopfweg horizontal	max.	340	540
Bohrungsdurchmesser		mm	
Werkstückspindel		120 ^{H7}	120 ^{H7} (182 ^{H7})
Arbeitsraum – Werkzeug			
Aufnahmekegel der Frässpindel		Stielkegel 40 DIN 2079	
Drehzahlen und Hübe			
Fräsdrehzahl (gestuft)	1/min	250-2800	
Hübzahl (stufenlos)	1/min	30-210	30-170
Hubwege (Zwischenwerte stufenlos einstellbar)	mm	6-12	8-12-17
Elektrik			
Frässpindelmotor			
Motor für:			
– Hydraulikpumpe	kW/1/min	0,75/750	1,0/750
– Schmierpumpe	kW/1/min	1,2/1500	1,6/1500
Leistungsbedarf	kVA	3,0/1500	-
		0,06/2700	-
		8	8
Raummaße			
	ca. mm	2000 x 1630	2240 x 2200
		x 1950	x 2250
Gewicht		kg	
		1600	2200

* je nach Fräseform