



Technische Daten:

ARBEITSWEGE:	X (längs)	mm	290
	Y (quer)	mm	200
	Z (senkrecht)	mm	300
	Abst. Tisch-Pinole (max./min.)	mm	565/245
ARBEITSTISCH:	Aufspannfläche	mm	500x250
	T-Nuten (DIN 55200)		
	Anzahl/Breite/Abstand	mm	3/12 ^{H7} /80
	max. Tischbelastung	kg	400
ARBEITSBEHÄLTER:	Innenmaße	mm	750x450x260
	max. Füllhöhe	mm	185
	max. Werkstückhöhe	mm	155
WERKZEUGSPANNUNG:	Werkzeughalter ¹		nach Wahl ³
	max. Elektroden-Gewicht	kg	50
POSITIONIEREN:	Eilgang	mm/min	800
	Kriechgang	mm/min	stufenlos einstellbar
	Eingabe-Feinheit (X,Y,Z)	mm	0,001
ELEKTRODENWECHSLER ¹ :	Pick Up		
	Anzahl der Elektroden		4
SPÜLUNG:	Zahl der Anschlüsse		4
			Druck-/Saug-/Intervall
FILTERANLAGE:	Fassungsvermögen	l	250
	Wirksame Filterfläche	m²	ca. 2
	Gewicht der Anlage	kg	integriert
GENERATOR:	Max. Arbeitsstrom	A	50
	Zündspannung	V	100/270
	Impulslänge	µs	5...900
	Impulspause	µs	17...2550
	Gewicht	kg	300
INSTALLATION:	Gewicht der Maschine	kg	1000
	Betriebsspannung (Standard)	V/Hz	380/50
	Leistungs-Aufnahme	kVA	6
	Druckluft-Anschluß ¹	bar	6

¹ Option ³ EROWA ITS / System 3R Macro / Mecatool GPS / Hirschmann System H