

A black and white photograph of a large industrial machine, likely a lathe or mill. The machine features a complex arrangement of adjustment knobs, levers, and a large flywheel on the right side. The main body is metallic and has a robust, industrial design. The background is slightly blurred, showing what appears to be a workshop or factory setting.

	LB 14	LB 15 A
Arbeitsbereich		
Längsverstellung des Tisches	600	1000
Querverstellung des Tisches	400	600
Kleinsten Abstand zwischen Tisch und Bohrspindel	80	250
Größter Abstand zwischen Tisch und Bohrspindel	540	750
In Sonderausführung bis zu	640	850—950—1100
Größte selbsttätige Bewegung der Bohrspindel	150	250
Senkrecht Verstellbarkeit des Bohrkopfes	310	250
Mithin Gesamtverstellung der Bohrspindel	460	500
Entfernung von Mitte Bohrspindel bis Anlagefläche Säule	500	700
Größter Bohrdurchmesser ins Volle	25	40
Größter Ausbohrdurchmesser	200	250
Größter Fräserdurchmesser	90	120
Morsekonen der Zwischenhülsen	2, 3 u. 4	2, 3 u. 4
Aufspanntisch		
Aufspannfläche	800 × 400	1100 × 600
Anzahl der T-Nuten	6	7
Abstand zwischen den T-Nuten	65	85

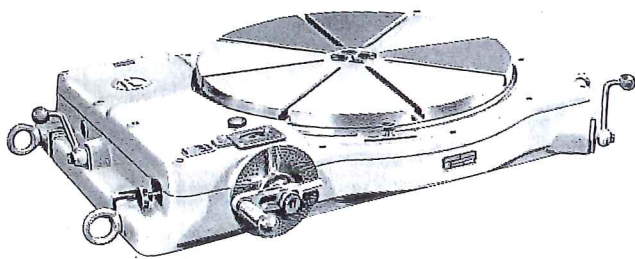


Bild 13 Waagerechter Rundteiltisch

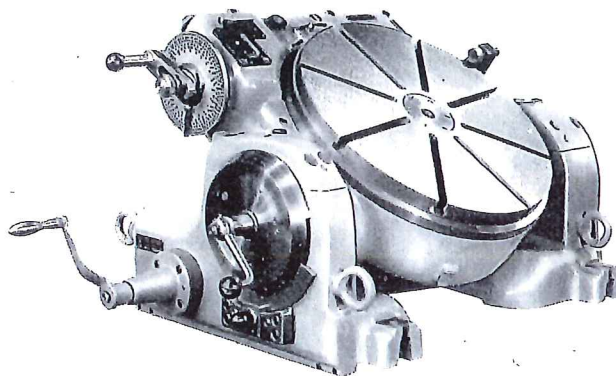


Bild 14 Schwenkbarer Rundteiltisch

10

Rundteiltische		X waage- recht	X schwenk- bar	waage- recht	schwenk- bar
Hauptmaße:					
Tischdurchmesser	mm	440	300	600	440
Tischhöhe	mm	160	220	190	320
Größte Länge	mm	740	465	960	540
Größte Breite	mm	630	660	750	855
Größte Höhe (90° geschwenkt)	mm	—	403	—	555
Höhe der Schwenkachse	mm	—	108	—	185
Abstand zwischen Tischmitte und Schwenkmitte	mm	—	56	—	50
Höhe der Tischmitte um 90° geschwenkt	mm	—	164	—	235
Längsabstand der Befestigungsschrauben	mm	700	440	915	500
Querabstand der Befestigungsschrauben	mm	260	325	340	510
T-Nutenbreite	mm	12	12	14	14
Höchstbelastung in kg max.				250	
Einstellmöglichkeit					
Teilung am Tischumfang		360°	360°	360°	360°
Ablesung an der Teiltrommel		1"	1"	1"	1"
Schwenkteilung in		—	Graden	—	Graden
Ablesung am Nonius		—	1'	—	1'

