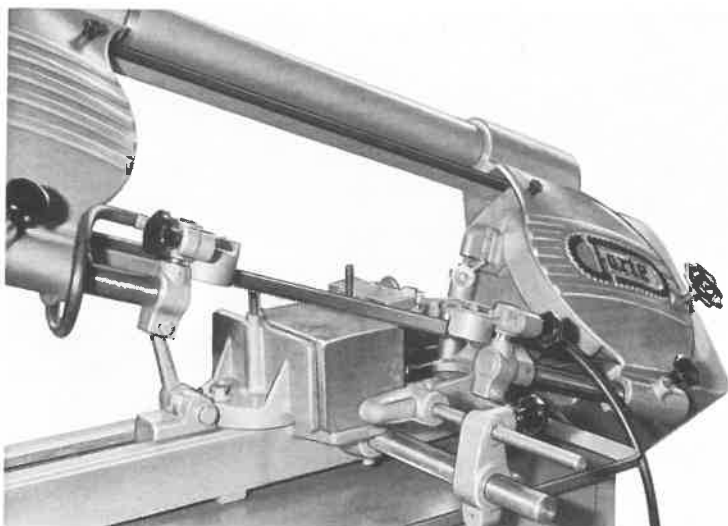
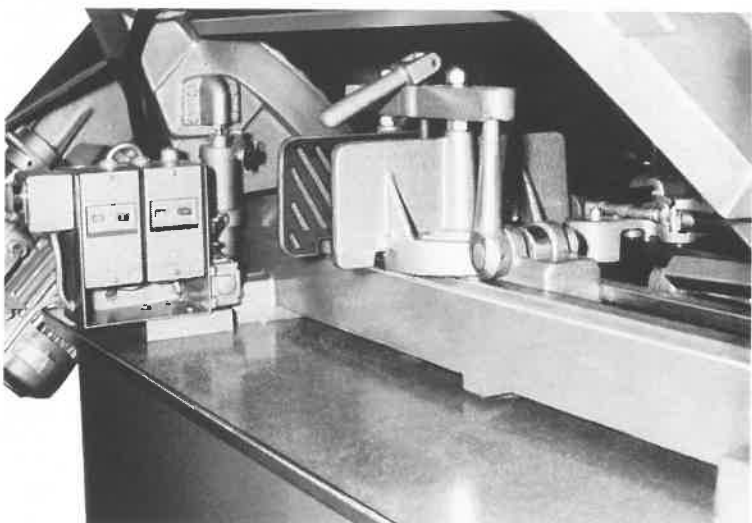




Hochleistungs-Metallband-Sägemaschinen

in laufender Verbesserung und Erweiterung, bieten für die unterschiedlichsten Verwendungszwecke eine optimale, wirtschaftliche Lösung.

Einfache, robuste und wohldurchdachte Konstruktionen und Fertigungsverfahren, gewährleisten die rationelle Fertigung und Qualität der FORTE-Maschinen. Eine besondere Beachtung erfährt neben der Funktions- und Leistungssicherheit der FORTE-Maschinen, die Vereinheitlichung der Ersatzteile und Sägebandabmessungen, um die Lagerhaltung bei Händlern und Kunden zu vereinfachen.



3. Sägebereich *

	90°	45°	30°
●	260 ϕ	260 ϕ	110 ϕ
■	450 $\times$ 260	280 $\times$ 260	110 $\times$ 260
⌈	I 500	I 280	I 110
○	250 ϕ	170 ϕ	110 ϕ
□	250 $\times$ 140	170 $\times$ 140	110 $\times$ 140
⊗	250 $\times$ 140	170 $\times$ 140	110 $\times$ 140

* Erweiterungen auf Anfrage

4. Standardausführung:

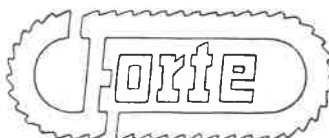
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit $v = 20 \div 70$ m/min
- Stufenloser Sägevorschub
- Antriebsleistung 0,75 PS
- Kühlmittelpumpe 0,13 PS
- Betriebsspannung 380 V
- Lackierung Hammerschlag grau oder grün, ähnlich RAL 6011 oder 7011

5. Sonderzubehör:

- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit $10 \div 70$ oder $20 \div 140$ m/min
- Antriebsleistung 1,5 PS oder 2 PS
- Materialauflagegeständer oder Materialrollenbahn
- Fahreinrichtung TM 1300
- Glattlackierungen in einer Farbe nach RAL

6. Allgemeine Angaben

- Nettogewicht ca. 385 kg
- Platzbedarf $1,2 \times 2,2$ m
- Höhe Fußboden $\div$ Materialauflage 535 mm

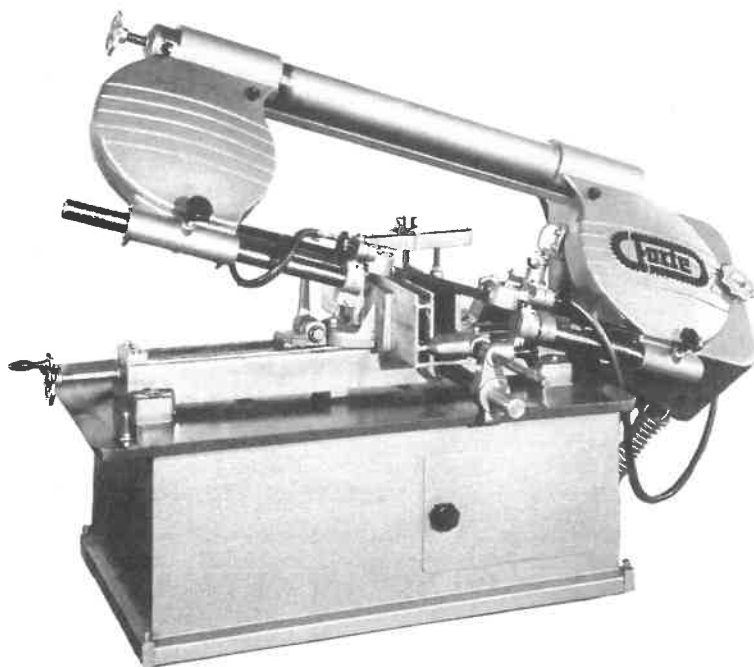


Maschinenfabrik FORTE GmbH
7065 Winterbach bei Stuttgart
Postfach 20, Telefon (071 81) 50 81 83
Telex 7246612

Hochleistungs-Metallbandsäge-
 maschinen bis 1800 mm ϕ Säge-
 bereich, für Stahlvollmaterialien bis
 800 mm ϕ □

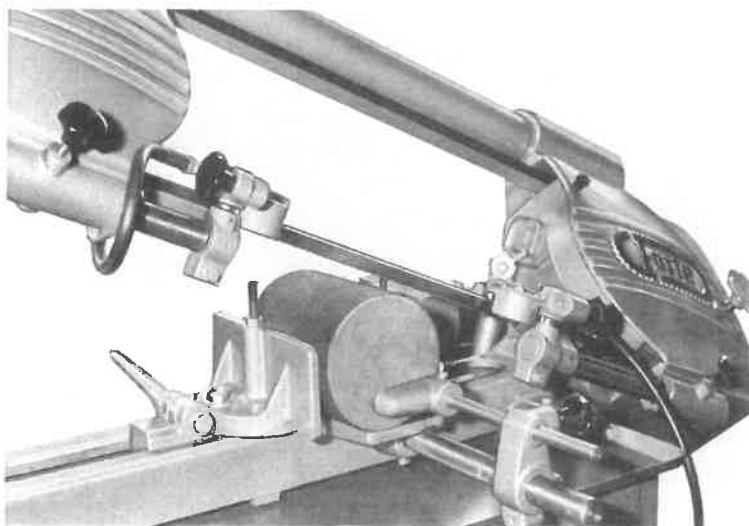


horizontale Metallband- Sägemaschinen



Vor 25 Jahren begann FORTE das Sägeprinzip des horizontalen Metallbandsägens, gegen eine Übermacht andersartiger Sägeverfahren, Zug um Zug erfolgreich in Europa einzuführen und zu verbreiten.

Anfängliche Skeptiker wurden längst schon eines Besseren belehrt und die Zahl derer, die sich zwischenzeitlich der Vorteile des horizontalen FORTE-Metallbandsägens bedienen, ist spätestens seit der wesentlichen Verteuerung aller Rohstoffe sprunghaft angestiegen; denn kein anderes Sägeverfahren hat einen geringeren Materialverschnitt bei minimalen Schnittkosten pro Abschnitt.



Über 30 000 »FORTE 250« sind bei Klein-, Mittel- und Großbetrieben gleichermaßen im Einsatz.

1. Einsatzbereich

- a) Sägen von Vollmaterialien
- b) Sägen von Rohren
- c) Sägen von Profilen aus Stahl, Buntmetallen und Kunststoffen in Gerad- und Gehrungsschnitten

2. Besondere Merkmale

- a) Universeller Einsatz
- b) Großer Sägebereich
- c) Vielseitiger Gehrungsbereich
- d) Einfache Bedienung
- e) Einfache Wartung
- f) Geringster Sägeverschnitt bis zum max. Sägebereich
- g) Kontinuierliches Sägen ohne jeglichen Leerhub
- h) Ausnützung aller Sägezähne durch das ständige Sägen
- i) Genauer, schöner Schnitt
- j) Stufenlose Schnittgeschwindigkeiten zur Einstellung der bestgeeigneten Werte und optimaler Ausnützung der Sägebänder

