



BT 15G

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine, Vorschub bis zum Anschneiden des Werkzeuges von Hand. Automatischer Drehrichtungswechsel. Umschaltbar auf Bohrbetrieb. Motorvollschutz. Nach VDE 0113, mit Unterspannungsauslösung.

Gewinde-schneidleistung	M 2—M 10
Gewinde pro Std.	2400
Normalbohrleistung	18 mm
Spindel	MK 2
Gewindetiefe	80 mm
Bohrtiefe	90 mm
Ausladung	215 mm
Spindel/Tisch	150 bis 450 mm
Tischfläche	220 x 285 mm
Säulendurchm.	75 mm
Gesamthöhe	max. 950 mm
Gewicht	90 kg

Spezialmotor 900 UpM, 0,75 PS, 4 Spindeldrehzahlen 320—1600 UpM

BT 15 G DM 3.050,—

Unterschrank (s. Seite 3) DM 810,—



BT 15GL

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindelvorschub und optimaler Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Programm für Einzel- und Dauertakt. Elektronisch gesteuerte Motorbremsung beim Einzeltakt. Einfacher Leitspindelwechsel durch Schnellkupplung. Umschaltbar auf Bohrbetrieb. Motorvollschutz. Nach VDE 0113, mit Unterspannungsauslösung.

Gewinde-schneidleistung	M 2—M 10
Gewinde pro Std.	2400
Normalbohrleistung	18 mm
Spindel	MK 2
Gewindetiefe	60 mm
Bohrtiefe	90 mm
Ausladung	215 mm
Spindel/Tisch	150 bis 450 mm
Tischfläche	220 x 285 mm
Säulendurchm.	75 mm
Gesamthöhe	max. 950 mm
Gewicht	95 kg

Spezialmotor 900 UpM, 0,75 PS, 4 Spindeldrehzahlen 320—1600 UpM



15GV/GLV

Die Typen 15 G und 15 GL erhalten durch Einbau des abgebildeten Vorgeleges und Verstärkung des Motors auf 0,9 PS eine Gewindeschneidleistung von M 16. Hauptdrehzahlreihe 160—280—500—800 UpM. Außerdem können durch Wechsel von 2 Keilriemen folgende Drehzahlen erreicht werden: 210, 360, 620, 1000, 1600 und 3000 UpM.

Leistungswerte:
Gewinde-schneidleistung M 3—M 16
Gewinde pro Std. 1600
Normalbohrleistung 20 mm
Abmessungen:
s. BT 15 G bzw. BT 15 GL
Vorgelege V DM 600,—



BT 15GLE

Hochleistungs-Gewindeschneidmaschine mit Leitspindelvorschub und pneumatischem Eilgang zum Überbrücken der Leerwege. Zeitersparnis bei vielen Werkstücken bis zu 70 %. Eilgangweg bis 50 mm stufenlos einstellbar. Sicherheitseinrichtung gegen Werkzeugbruch. Polumschaltbarer Bremsmotor, verdoppelte Rücklaufdrehzahl für Arbeitsdrehzahlen 240 bis 1200 UpM. Sacklochsteuerung. Rausholschaltung. Unterschrank; Wartungseinheit; Fußimpulstaster. Motorvollschutz. Nach VDE 0113, mit Unterspannungsauslösung.

Gewinde-schneidleistung	M 2—M 10
Gewinde pro Std.	2400
Spindel	MK 2
Arbeitsweg	60 mm
Eilgangweg	max. 50 mm
Ausladung	215 mm
Spindel/Tisch	150 bis 450 mm
Tischfläche	220 x 285 mm
Säulendurchm.	75 mm
Gesamthöhe	max. 1800 mm
Gewicht	150 kg

700/1400 UpM.

zahlen

M

DM 10.400,—

DM 140,—

DM 180,—

ndeschneidmaschinen:

Shalthäufigkeiten und Leistu
ten: Fremdbelüftung des M
motorhaube. Mehrpreis DM 5
Der Gewindeschneidmaschi
Sonderdrehzahlen geliefert