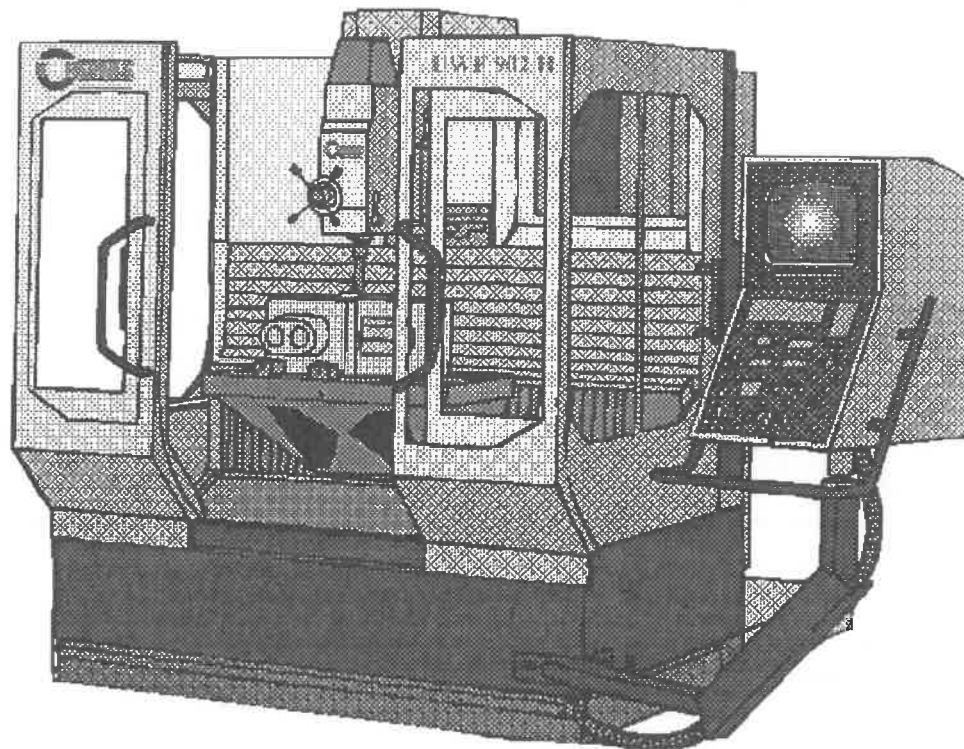




1. Allgemeines

1.1 Maschinenbeschreibung

Die Hermle UWF 902 H ist eine leistungsfähige numerisch gesteuerte Werkzeugfräsmaschine, die für die Bearbeitung von kleinsten bis mittleren Werkstücken ausgelegt ist.

Ausgestattet mit dem Winkeltisch können Werkstücke bis zu 500 kg mit einer maximalen Spannfläche von 900 x 458 mm bearbeitet werden.

Mit dem NC-Rundtisch sind komplizierteste Teile bis zu einem Gewicht von 300 kg in vier Achsen bearbeitbar.

Standardmäßig ist jede Maschine mit einer ergonomisch gestalteten Schutzkabine und einem ausziehbaren, großzügig bemessenen Kühlschmierstoffbehälter mit 170 Liter ausgerüstet.

UWF 902 H

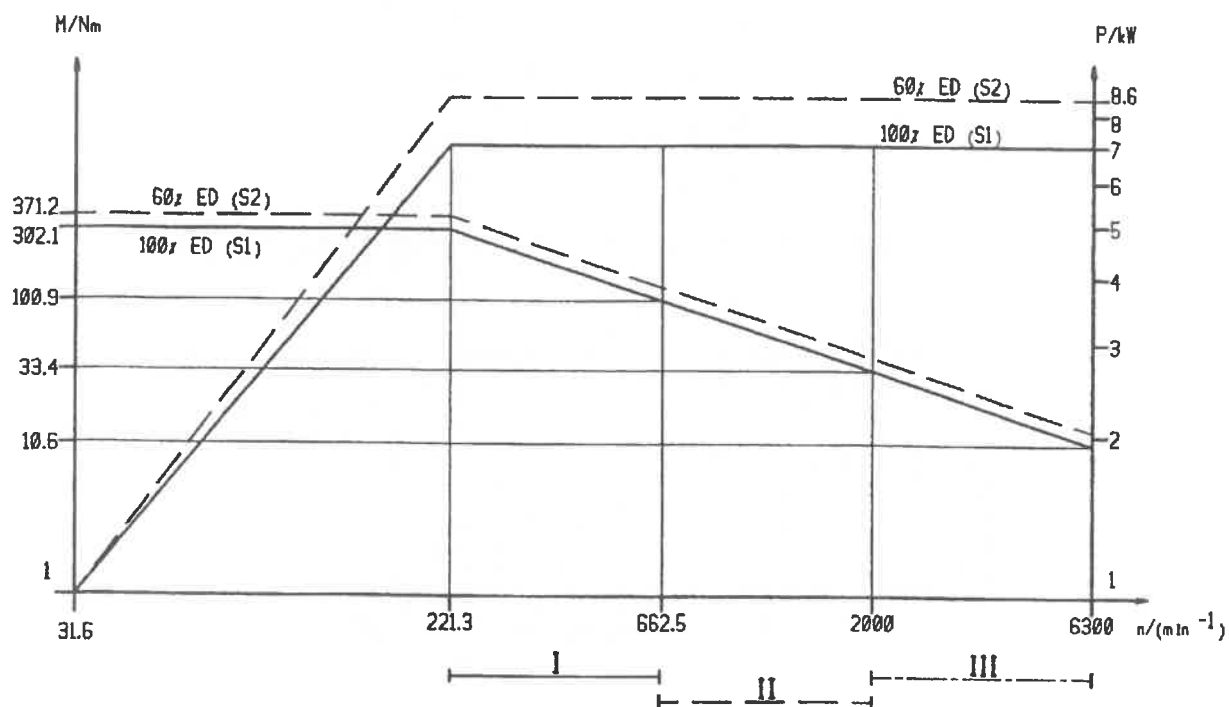
Standard

- Schutzkabine
- ~~5-Achsen-Bahnsteuerung~~
- Verbundkonstruktion Grauguß/Mineralguß im Maschinenfuß und Kreuzsupport
- Wärmetauscher im Schaltschrank
- AC-Motoren - bürstenlos
- Arbeitsraumleuchten

Optionen

- ~~Späneförderer~~
- ~~NC-Rundtisch mit~~
Tischplattengröße Ø 500 mm
Tischplattengröße Ø 650 mm
- Winkeltisch
- ~~Uni-Tisch~~
- ~~Meßstator~~
- NC-Teilapparat
- ~~Interne Kühlmittelzufuhr~~
- Hydro-mechanische Fräskopfklammung

1.2 UWF 902 H - Drehzahl - Drehmoment - Leistungsdiagramm



1.3 Arbeitsbereich

Der nutzbare Arbeitsbereich der UWF beträgt in den Achsen:

X-Achse 600 mm

Y-Achse 450 mm

Z-Achse 500 mm

1.4 Technische Daten

Hauptantrieb

Leistung des Spindelmotors (AC-Motor 1 PH6) bei 60 % ED	8,6 kW
Drehzahlbereich: Spindeldrehzahlen stufenlos innerhalb 3 Schaltstufen:	20 ... 6300 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme, waagrecht und senkrecht	ISO 40 DIN 2079
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft (Vertikal)	10 000 N
Werkzeugspannung hydromechanisch, Spannkraft (Horizontal)	12 000 N
Spindeldurchmesser am vorderen Lager, Horizontal / Vertikal	75 / 55 mm
Pinolenhub senkrecht	75 mm

Vorschubantrieb

Einzel-Vorschubmotoren für jede Achse - Drehstrom (bürstenlos):	
Vorschubbereich in X, Y, Z manuell / programmgesteuert:	1 ... 2000 / 10000 mm/min
Vorschubkraft in allen Achsen (bei 80% ED)	6 000 N
Eilgang in allen Achsen	10 m/min

Geräuschpegel

Maschinen Geräusch (Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GSGV)	
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach § 1 Abs.2, c und d	78 dB (A)

Arbeitsbereich

Längs	X-Achse	600 mm
Quer	Y-Achse	450 mm
Senkrecht	Z-Achse	500 mm

Meßsystem

Direkte Messung X, Y, Z:	
Auflösung	0,1 µ
Eingabefeinheit	0,1 µ
Anzeigeschritt	0,1 µ
Auflösung 4. Achse	0,001° Grad
Auflösung 5. Achse	0,001° Grad

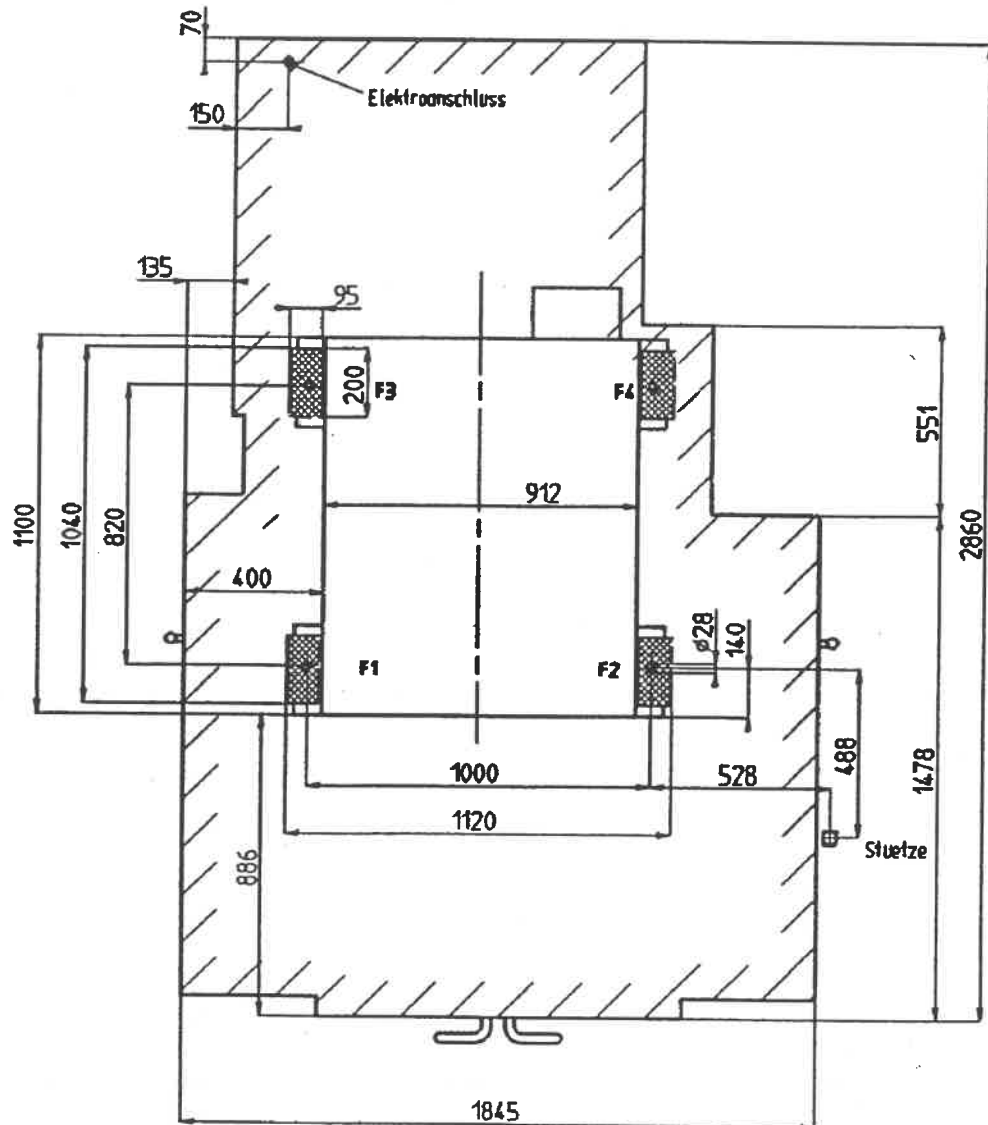
1.6 Fundamentplan für UWF 902 H



=Gesamtaufstellfläche der Maschine



= Maschinenauffläche



Gesamtaufstellfläche der Maschine	4,4 m²
Maschinenauflagefläche	1,1 m²
Bodenbelastung bezogen auf Gesamtaufstellfläche	ca. 1285 kg/m²
Max. Belastung der vorderen Auflagepunkte F1 oder F2 wenn Winkeltisch ausermittig positioniert ist	ca. 2061 kg
Max. Bodenpressung an F1 oder F2	ca. 10,8 kg/cm²

C

C

C

C

Arbeitstische - Aufspannfläche

Winkeltisch	900 x 458 mm
Universal-Aufspanntisch, Kippbereich 15° von und 30° zur Maschine	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 25°	Ø 420
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 650 x 395
NC-Rundtisch:	
Tischplatte Schwenkbereich +/- 30°	Ø 500 mm
Tischplatte Schwenkbereich +/- 4°	Ø 650 mm

Steuerung

Bildschirm-Bahnsteuerung HEIDENHAIN	TNC 426
-------------------------------------	---------

Kühlmitteleinrichtung - Schmierung

Fassungsvermögen des Kühlmittelbehälters	170 Liter
Fördermenge / Druck	40 L/min bei 3 bar
Schmierung, automatisch - Zentral	

Elektrik

Betriebsspannung	400 V; 3 PH; 50 Hz
Steuerspannung	220 V AC; 24 V DC
Gesamtanschlußwert	16 kVA
Gesamtanschlußwert mit IKZ	19 kVA

Abmessungen - Gewichte

HERMLE UWF 902 H - einschließlich Schutzkabine (L x B x H)	2,95 x 2,20 x 2,30 m
Platzbedarf (L x B)	4,55 x 3,60 m
Gesamtgewicht - incl. Winkeltisch, Schutzkabine, und Späneförderer	ca. 6000 kg

1.5 Maschinenabmessungen - Raumplan für UWF 902 H

