

GILLARDON®
Hochleistungs-Koordinatenbohrmaschine

GK 30 H / GK 30 V /
GK 30 VE /
GK 40 V / GK 40 VE

Ref.-Nr. 22.300 / 20.3000 /
20.340 /
30.300 / 30.3400

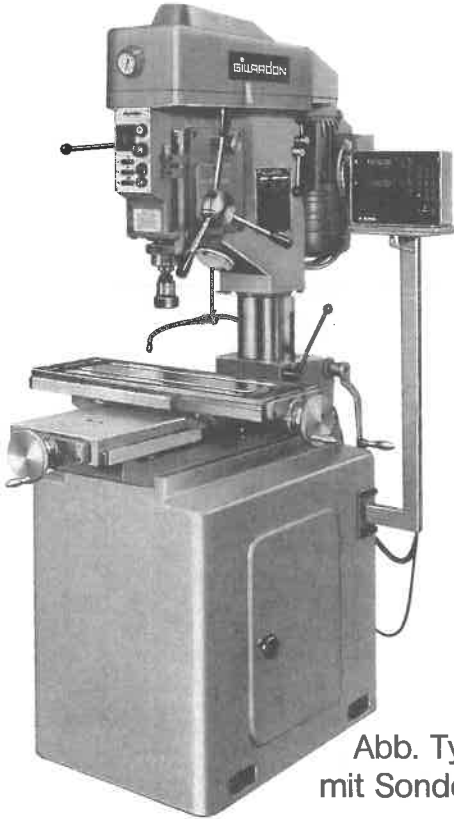


Abb. Typ GK 30 VE
mit Sonderausrüstung

Ausführung serienmäßig nach VDE und UVV

5.001 Serienmäßige Ausstattung mechanisch

- Zahnradgetriebe im Ölbad
- Einhand-Vorschubeinrückung (bei V-Typen)
- Nachstellbare Pinolenführung
- Pinole in jeder Stellung klemmbar
- Führungsstein gegen seitliches Verdrehen der Pinole
- Schnellspannhebel für Motor und Riemen

5.002 Serienmäßige Ausstattung elektrisch

- Betriebsspannung 380 V / 50 Hz
Steuerspannung 220 V
- Werktschleuchte
- Hauptschalter abschließbar und Not-Aus Schalter
- Unterspannungsauslösung
- Jede Motorstufe einzeln mit Motorschutzschalter geschützt
- Versicherungen

Ref. Nr.	Technische Daten				GK 30 H	GK 30 V	GK 30 VE	GK 40 V	GK 40 VE
	Dauer-Bohrleistung	ST 60 GG 20			32 mm 40 mm	32 mm 40 mm	32 mm 40 mm	40 mm 50 mm	40 mm 50 mm
	Bohrvermögen	ST 60			40 mm	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm
	Gewindeschneiden ST 60/GG 20	max.			M 27 / M 36	M 27 / M 36	M 27 / M 36	M 42 / M 60	M 42 / M 60
	Vorschubgeschwindigkeiten (andere auf Anfrage)	ca. mm/U			Handfeinvorschub ü. Schneckengetriebe	0,1-0,16-0,25	0,1-0,16-0,25 elektromagnetische Vorschubeinrückung	0,1-0,16-0,25	0,1-0,16-0,25 elektromagnetische Vorschubeinrückung
	Kurzspindel mit Innenanzugsgewinde M 12 für Bohr- und Fräsfutter				MK 4	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
	Spindelhub	ca.			175 mm	175 mm	175 mm	200 mm	200 mm
	Ausladung Mitte Spindel/Säule	ca.			320 mm	320 mm	320 mm	350 mm	350 mm
	Säulendurchmesser	ca.			130 mm Ø	130 mm Ø	130 mm Ø	160 mm Ø	160 mm Ø
	Entfernung Spindel/Tisch	min. ca. max. ca.			100 mm 780 mm	100 mm 780 mm	100 mm 780 mm	105 mm 785 mm	105 mm 785 mm
	Koordinatentisch Aufspannfläche Tischweg längs Tischweg quer T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand) Skaleneinteilung				800 x 250 mm 400 mm 250 mm 2 x 14 x 112 mm 0,05 mm	800 x 250 mm 400 mm 250 mm 2 x 14 x 112 mm 0,05 mm	800 x 250 mm 400 mm 250 mm 2 x 14 x 112 mm 0,05 mm	800 x 250 mm 400 mm 250 mm 2 x 14 x 112 mm 0,05 mm	800 x 250 mm 400 mm 250 mm 2 x 14 x 112 mm 0,05 mm
	Antriebsleistung des Spindelmotors Drehstrom 380 V, 50 Hz	ca.			1,5/2,45 PS 1,1/1,8 kW	1,5/2,45 PS 1,1/1,8 kW	1,5/2,45 PS 1,1/1,8 kW	2,2/4,0 PS 1,6/2,9 kW	2,2/4,0 PS 1,6/2,9 kW
	Gesamtabmessungen Höhe x Breite x Tiefe	ca. mm			2600 x 1000 x 1350	2600 x 1000 x 1350	2600 x 1000 x 1350	2600 x 1000 x 1350	2600 x 1000 x 1350
	Nettogewicht	ca.			780 kg	780 kg	780 kg	880 kg	880 kg
	Gewicht einschließlich Verschlag	ca.			930 kg	930 kg	930 kg	1030 kg	1030 kg
20.300	Stufenlose Ausführung (einschl. Drehzahlmesser)								
	Reihe	Stufen	Drehzahl U/min.	Motor n ⁻¹					
22.3132	R 3.2	2	ca. 60-1600	750/1500	DM 24.320,--				
20.3332	R 3.2	2	ca. 60-1600	750/1500		DM 25.930,--			
20.3432	R 3.2	2	ca. 60-1600	750/1500			DM 27.380,--		
30.3332	R 3.2	2	ca. 60-1600	750/1500				DM 28.010,--	
30.3432	R 3.2	2	ca. 60-1600	750/1500					DM 29.460,--
22.3135	R 3.5	1	ca. 40-1100	750/3000	DM 24.670,--				
20.3335	R 3.5	1	ca. 40-1100	750/3000		DM 26.280,--			
20.3435	R 3.5	1	ca. 40-1100	750/3000			DM 27.730,--		
30.3335	R 3.5	1	ca. 40-1100	750/3000				DM 28.120,--	
30.3435	R 3.5	1	ca. 40-1100	750/3000					DM 29.570,--
22.3139	R 3.9	2	ca. 110-2900	750/1500	DM 24.430,--				
20.3339	R 3.9	2	ca. 110-2900	750/1500		DM 26.040,--			
20.3439	R 3.9	2	ca. 110-2900	750/1500			DM 27.490,--		

Ref. Nr.	Mehrpreis in DM p. Stück	
5.003	Sonderausrüstung mechanisch	
1115	Stärkerer Motor für GK 30	ca. 2,2/4,0 PS ca. 1,6/2,9 kW 220,--
1120	Stärkerer Motor für GK 40	ca. 3,4/4,8 PS ca. 2,5/3,5 kW 360,--
30.121	Pinolen-Rückzugsdämpfung hydraulisch mit einstellbarem Drosselventil	780,--
30.122	Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm	450,--
30.105	Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf einschl. doppelter Rückholfeder Gewichtsausgleich max. 35 kg bei GK 30 (nur mit MK 3) bei GK 40 (nur mit MK 4)	600,--
30.222	Kühlmitteleinrichtung angebaut, Behälter gesondert (incl. Motorschutzschalter)	980,--
30.124	Ablageschale für Werkzeug 95 x 160 mm	170,--
30.381	Digitale Positionsanzeige für 2 Achsen, Anzeigeschritt 0,005/0,01 (umschaltbar), mit Linear-Meßsystem Heidenhain, Meßlänge 400 x 250 mm, Verbindungs- kabel mit Metallschutzschlauch Weitere Möglichkeiten auf Anfrage!	6.600,--
30.310	Maßstäbe mit verstellbaren Nonien (zwingend erforderlich, wenn keine Digitalanzeige bestellt wird)	600,--
30.391	Höhenverstellung der Spindeleinheit über Hubmotor	1.870,--
30.392	Festlegung der Spindeleinheit gegen radiales Verdrehen	450,--
30.396	Automatische Längsvorschübe (ausrastbar), 6 Geschwindigkeiten 19-315 mm/min., mit verstellbaren Anschlägen pro Achse	4.500,--
30.760	Bohr- und Fräsfutter mit Innen- Anzugsgewinde für Spannzangen 3-25 mm Durchmesser	420,--
30.740	Werkzeughaltedrehständer für 13 Werkzeuge drehbar und schwenkbar, kompl. mont.	1.010,--
30.340	Sonderlackierung (Mindestmehrpreis je nach Ausführung)	300,--
120	Leihverpackung: Verpackungskosten anteilig (bei Frei-Haus-Rücksendung des Leihverschlages in vollständigem Zustand)	130,--
5.004	Sonderausrüstung elektrisch	
1210	Rechtslauf durch Schützsteuerung über Drucktaster mit Taster „Not-Aus“	720,--
1220	Wendeschutzsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster (nur bei Motoren n = 750/1500 und n = 750/3000)	940,--
1240	Motorvollschutz (bei Wendeschütz- steuerung zu empfehlen)	530,--
1230	Gewindeschneideinrichtung (einschl. Wendeschutzsteuerung und Motor- vollschutzeinrichtung), max. Leistung ca. 200 Gew./Std. nur mögl. bei Motoren n = 750/1500 und n = 750/3000	1.820,--
1310	Fußtaster „Linkslauf“ zur Wendeschütz- steuerung oder Gewindeschneid- einrichtung	120,--
1320	Fußtaster „Not-Aus“	320,--
1330	Fußtaster „ein-aus“ mit Abdeckhaube bei Schaltung mit Schützsteuerung	440,--
1340	Fußschalter „ein-aus“ mit Abdeckhaube bei Schaltung ohne Schützsteuerung	450,--
1410	Trafo f. Beleuchtung bei abnormaler Betriebsspannung sowie bei Netzen ohne Mp-Leiter erforderlich	400,--
1420	Trafo f. Steuerspannung bei abnormaler Betriebsspannung sowie bei Netzen ohne Mp-Leiter erforderlich	400,--
1430	Gemeinsamer Steuer-Licht-Trafo	570,--
5.005	Konstruktionsänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten!	