

MUBEA HIW



MODELL HIW

Flach-, Stab-, Profil- und Winkelstahlscheren mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze

Serienmäßige Grundausrüstung:

Flachstahlschere

Flachstahlmesser

Auflage- und Führungstisch mit Anschlagleiste

Stabstahlschere

Messer zum Ablängen von Rund- und Vierkantstahl

Winkelstahlschere

Winkelstahlmesser für 90°- und 45°-Schnitte

Ausklinkvorrichtung

Rechteck-Ausklinkwerkzeug

Lochstanze

Schnellwechselvorrichtung zur Aufnahme von Stempeln und Matrizen im Stanzbereich von 3–30 mm (HIW 550, 750) bzw. 3–40 mm (HIW 1000)

Hydraulische Sucheinrichtung – über Fußschalter steuerbar

Stufenlose Hubeinstellung und Tippbetrieb an Schere und Stanze

Elektrische Einrückungen, einschl. Fußschalter

Steckvorrichtung für elektrisch gesteuerte Werkzeuge und Zusatzeinrichtungen zur Schere



MODELL HIW		550	750	1000
FLACHSTAHLSCHERE				
Flachstahl	mm	350 x 13	450 x 15	600 x 15
	oder mm	230 x 20	300 x 20	400 x 20
Messerlänge	mm	360	470	620
L-Stahl 45° (ein Schenkel)	mm	80 x 8	90 x 10	100 x 13
Arbeitshöhe	mm	860	795	895
WINKELSTAHLSCHERE				
L-Stahl 90°	mm	140 x 13	150 x 13	160 x 16
L-Stahl 45°	mm	70 x 7	70 x 7	70 x 7
Arbeitshöhe	mm	1050	1010	1135
STABSTAHLSCHERE				
Rundstahl	mm	45	50	50
Vierkantstahl	mm	42	44	50
Mit Spezialmessern				
U- und I-Stahl 90°	mm	100	120	140
T-Stahl 90°	mm	70	70	70
AUSKLINKVORRICHTUNG				
Mit Rechteck-Ausklinkwerkzeug				
Bleche	mm	10	12	13
Klinkbreite	mm	45	52	60
Klinktiefe	mm	90	90	90
Mit Dreieck-Ausklinkwerkzeug				
Bleche	mm	10	12	13
Klinktiefe	mm	70	70	70
Arbeitshöhe	mm	860	795	895
LOCHSTANZE				
Stanzkraft	kN	550	750	1000
Löcher von Durchmesser	mm	30	30	40
in Materialstärke	mm	16	22	22
Ausladung	mm	305	320	340
Arbeitshöhe	mm	1050	1070	1135
MASCHINENDATEN				
Hub der Stanze, stufenlos einstellbar von mm		0 – 60	0 – 70	0 – 70
Hubzahl der Stanze bei vollem Hub pro Min.		14	12	11
Hubzahl der Stanze bei 20 mm Hubweg pro Min.		42	42	40
Leistungsbedarf	kW	5,5	7,5	8,5
Länge der Maschine	mm	1360	1540	1850
Breite der Maschine	mm	750	750	750
Höhe der Maschine	mm	1565	1660	1800
Nettogewicht der Maschine, mit Öl	kg	1260	1830	2550

Sämtliche Leistungsangaben gelten für Normal-Material von 450 N/mm² Festigkeit. Änderungen vorbehalten.