

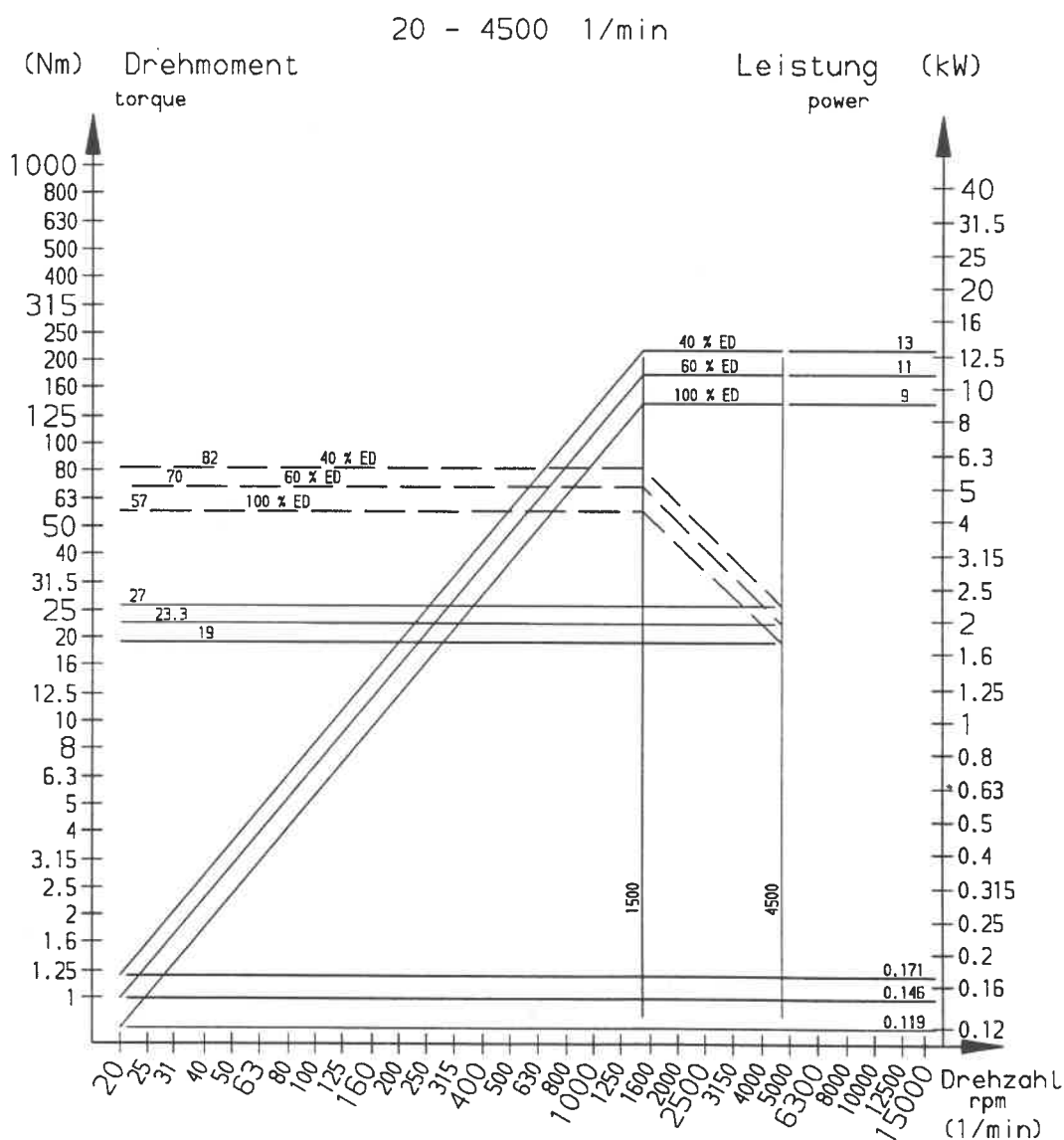
## Hauptantrieb 4 500 min<sup>-1</sup>

AC-Servomotor

|                      |                                                              |                |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|
| <b>Drehmoment</b>    | an der Spindel verfügbar,<br>Wirkungsgrad eingerechnet. .... | siehe Diagramm |
| <b>Motorleistung</b> | bei 100% ED ..... kW .....<br>bei 40% ED ..... kW .....      | 9<br>13        |
| <b>Drehzahl</b>      | Stufenlos programmierbar. .... min <sup>-1</sup> .....       | 20 - 4 500     |

## Drehmoment-Leistungsdigramm

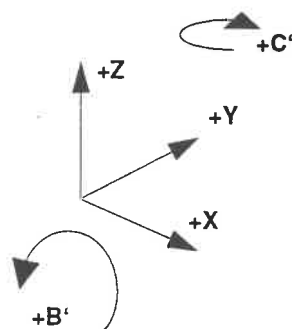
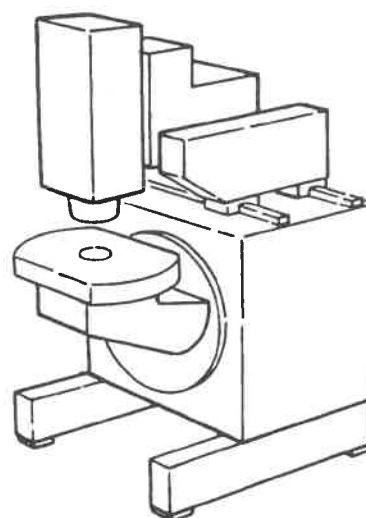
Hauptantrieb  
20 - 4 500 min<sup>-1</sup>  
10.235 298



## Vorschubantrieb

|                                |                       |                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------|-----------------------|
|                                | AC-Servomotoren ..... | für Achse .....                | X, Y, Z               |
| <b>Vorschubgeschwindigkeit</b> | X-, Y-, Z-Achse       | stufenlos programmierbar ..... | mm/min..... bis 5 000 |
| <b>Eingabefeinheit</b>         | X-, Y-, Z-Achse ..... | mm.....                        | 0,01                  |
| <b>Eilgang</b>                 | X-, Y-, Z-Achse ..... | m/min. ....                    | 5                     |

## Bewegungsrichtungen



## Wegmeßsystem

|                          |                                |         |       |
|--------------------------|--------------------------------|---------|-------|
| <b>Auflösung</b>         | X-, Y-, Z-Achse .....          | mm..... | 0,001 |
| <b>Positionstoleranz</b> | X-, Y-, Z-Achse                |         |       |
|                          | • bei direktem Meßsystem ..... | mm..... | 0,010 |

## Arbeitsbereich

|                |               |         |     |
|----------------|---------------|---------|-----|
| <b>Fahrweg</b> | X-Achse ..... | mm..... | 500 |
|                | Y-Achse ..... | mm..... | 400 |
|                | Z-Achse ..... | mm..... | 400 |

## Arbeitsspindel

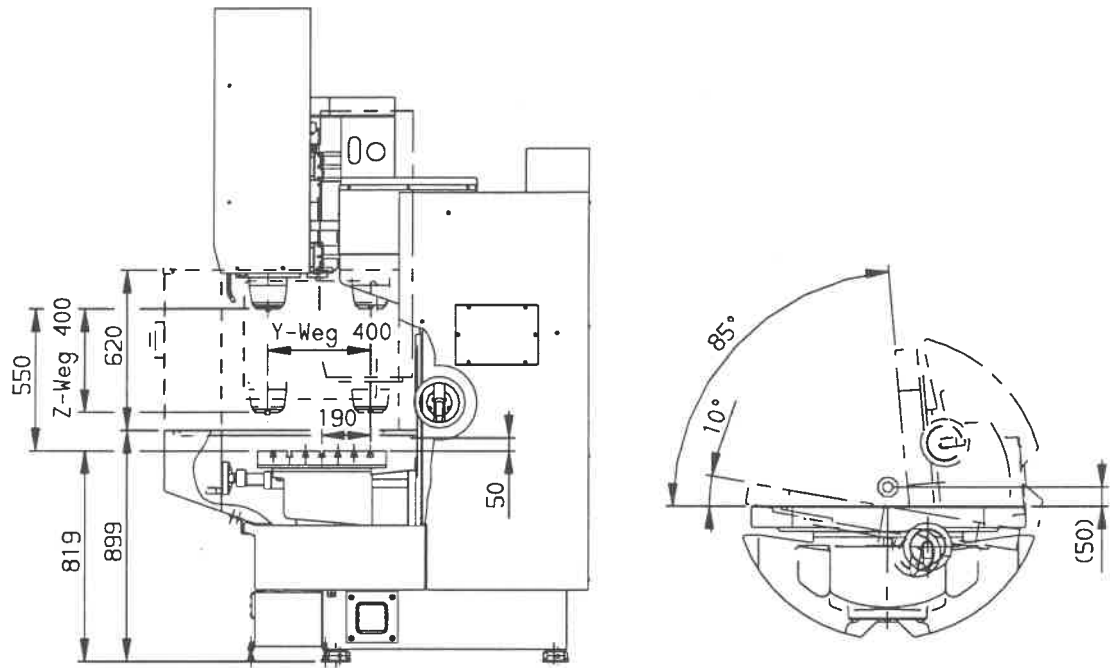
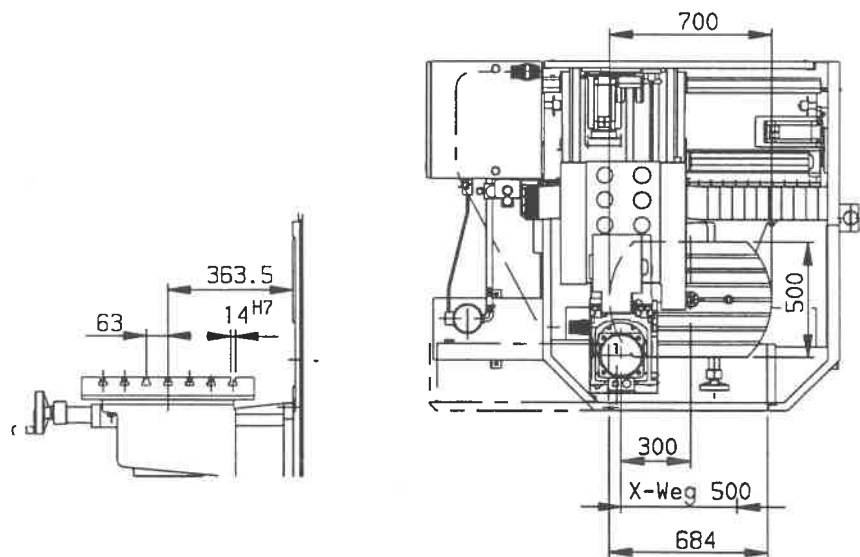
|                         |                                                                                |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Werkzeugaufnahme</b> | Steilkegelschaft ..... SK 40 DIN 69871<br>Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel. |
| <b>Werkzeugspannung</b> | pneumatisch / mechanisch                                                       |
| <b>Anzugsbolzen</b>     | DIN 69 872<br>bzw.<br>ISO 7388/2 Typ B                                         |

## Arbeitstische

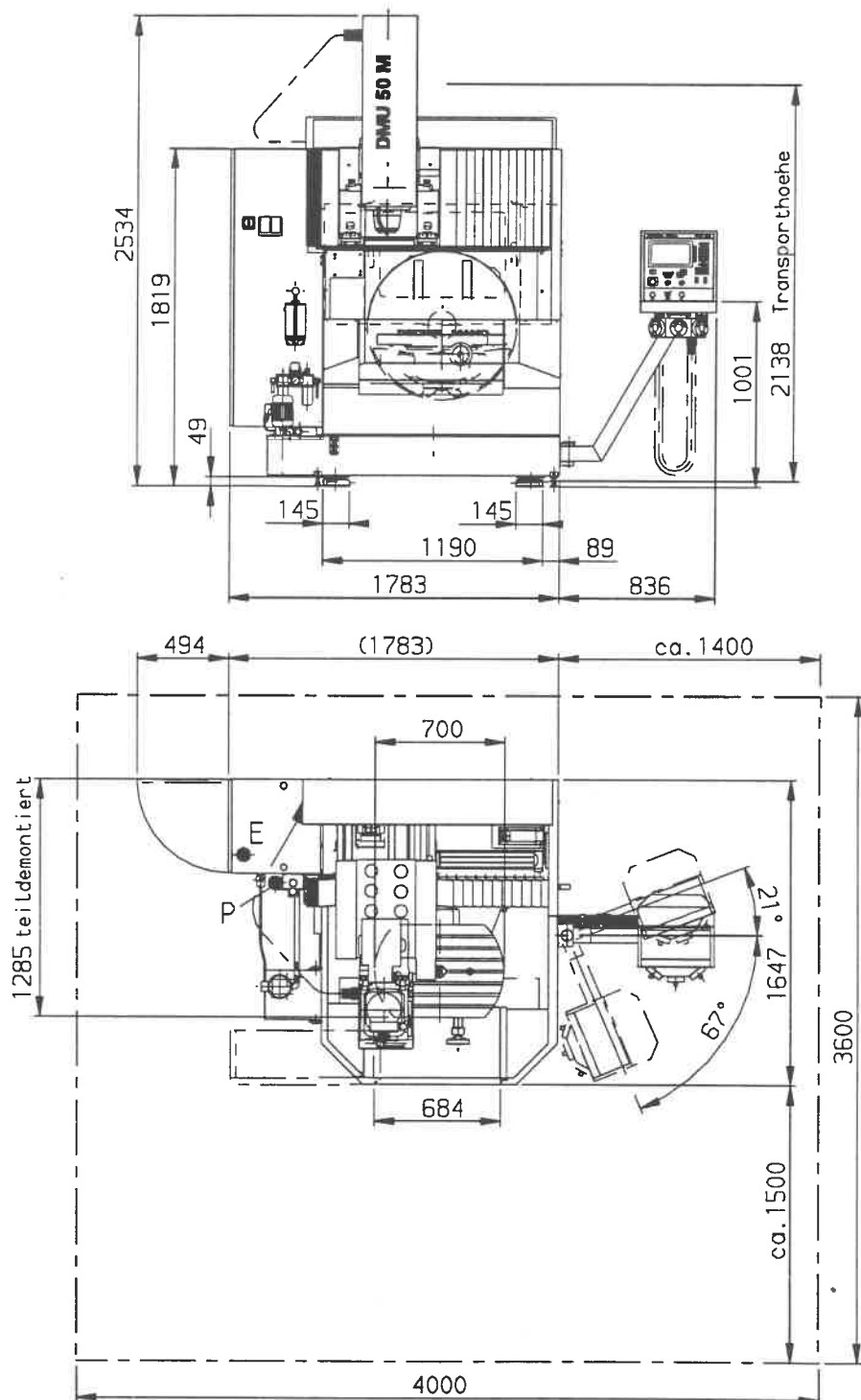
|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Rundtisch mit Schwenkachse</b>            | Aufspannfläche ..... mm ..... Ø 700 x 500<br>Abstand der T-Nuten / Größe ..... mm ..... 63 / 14 H7<br>Zentrierbohrung ..... mm ..... Ø 30 H7<br>Drehbereich ..... ° ..... 360<br>Tischplattenklemmung ..... mechanisch<br>Schwenkbereich ..... ° ..... + 95 / - 10 |
| <b>Zulässige Belastung der Arbeitstische</b> | Rundtisch mit Schwenkachse (tischmittig) ..... kg ..... 200                                                                                                                                                                                                        |

## Arbeitsraummaße

### Rundtisch



## Aufstellplan



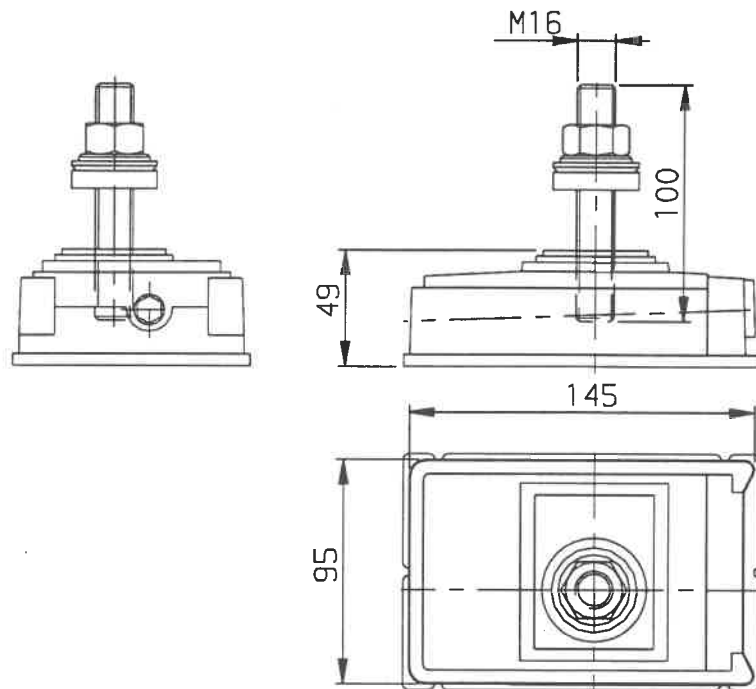
- - - Platzbedarf
- E Netzanschluß
- P Pneumatikanschluß

### ACHTUNG !

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

## Maschinenaufleger

GS41+TK8  
NR 2334 90  
SHORE



### Anordnung der Maschinenaufleger

