

U 630 T

Groß

Der Arbeitsraum mit großer Aufspannfläche und hoher Tischbelastung bietet ideale Voraussetzungen für großvolumige Zerspanungen bei einem hohen Drehmoment.

Optimal

Ergonomisch optimale Anordnung der Achsen, da die Z-Achse im Werkstück liegt und die Arbeitshöhe unabhängig von der Werkstückhöhe ist.

Zusätzlich

Mit dem NC-Rundtisch als zusätzliche Achse, werden Werkstücke an bis zu fünf Seiten bearbeitet.

Schnell

Das Werkzeugmagazin mit 16 Werkzeugen und Schutzabdeckung, sorgt für schnelle Werkzeugwechselzeiten im Pick-Up Verfahren.

Technische Daten

Verfahrweg X	630/875 mm
Verfahrweg Y	500 mm
Verfahrweg Z	500 mm

Antriebsleistung	12 kW bei 40 % ED
Drehzahlbereich	20-7000 1/min
Eilgang in allen Achsen	15 m/min
Steuerung	TNC 426

Werkzeugwechsler	16 Plätze
------------------	-----------

Winkel-Aufspanntisch*	900 x 528 mm
Tischbelastung max.	400 kg

Universal-Aufspanntisch*	Ø 650 x 395 mm
Tischbelastung max.	180 kg

NC-Rundtisch*	Ø 500 mm
Tischbelastung max.	300 kg

*Option



U 630

Technische Daten

Technische Daten	U 630 S	U 630 T
Arbeitsbereich Verfahrwege X Verfahrwege Y Verfahrwege Z	630/875 mm 500 mm 500 mm	630/875 mm 500 mm 500 mm
Vorschubantriebe Vorschubkraft Eilgang in allen Achsen Durchmesser und Steigung der Vorschubspindeln	8000 N 15 m/min 32 / 10 mm	8000 N 15 m/min 32 / 10 mm
Wegmeßsystem Auflösung	direkt 0,0001 mm	direkt 0,0001 mm
Positionstoleranz Tp in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441	0,010 mm	0,010 mm
Hauptspindelantrieb Antriebsleistung (40% ED) Drehmoment (40% ED) Drehzahl Werkzeugaufnahme ähnlich DIN 2079	12 kW 484 Nm 20 - 7000 1/min SK 40	12 kW 484 Nm 20 - 7000 1/min SK 40
Getriebe Getriebestufen Lage des Getriebes Schaltung	2 Spindelschlitten automatisch	2 Spindelschlitten automatisch
Werkzeugwechsler Magazinplätze Werkzeug-Ø bei freien Nebenplätzen Max. Werkzeuglänge Max. Werkzeuggewicht Max. Beladung des Magazins	-	16 80 mm 100 mm 250 mm 6 kg 64 kg
Kühlmitteleinrichtung Kühlmitteltankinhalt Pumpenleistung der Kühlmittelanlage	120 L 24 L/min 3 bar	120 L 24 L/min 3 bar
Gewichte (Ohne Zusatzeinrichtungen)	ca. 4000 kg	ca. 4250 kg
Anschlußleistungen Netzanschluß Leistungsaufnahme Druckluft	400 V/50 Hz 16 KVA -	400 V/50 Hz 16 KVA 6 bar
Steuerung	TNC 426	TNC 426

U 630

Technische Daten

Technische Daten		U 630 S	U 630 T
Fräskopf			
Manuell schwenkbar	0-90°	●	●
Pinole (manuell)	75 mm	●	●
Werkzeugwechsler	16 Plätze	-	●
Winkel-Aufspanntisch		○	○
Aufspannfläche	900 x 528 mm		
Tischbelastung	400 kg		
Universal-Aufspanntisch		○	○
Tischplatte	Ø 650 x 395 mm		
Tischbelastung	180 kg		
Kippbereich von der/ gegen die Maschine	15°/45°		
Drehbereich	360°		
Schwenkbereich	+/- 30°		
NC-Rundtisch		○	○
Tischplatte	Ø 500 mm		
Tischbelastung	300 kg		
Drehbereich	360°		
Schwenkbereich	+/- 30°		
NC-Teilapparat		○	○
Spitzenhöhe	160 mm		
Durchlaß	60 mm		
Backenfutter	Ø 200 mm		