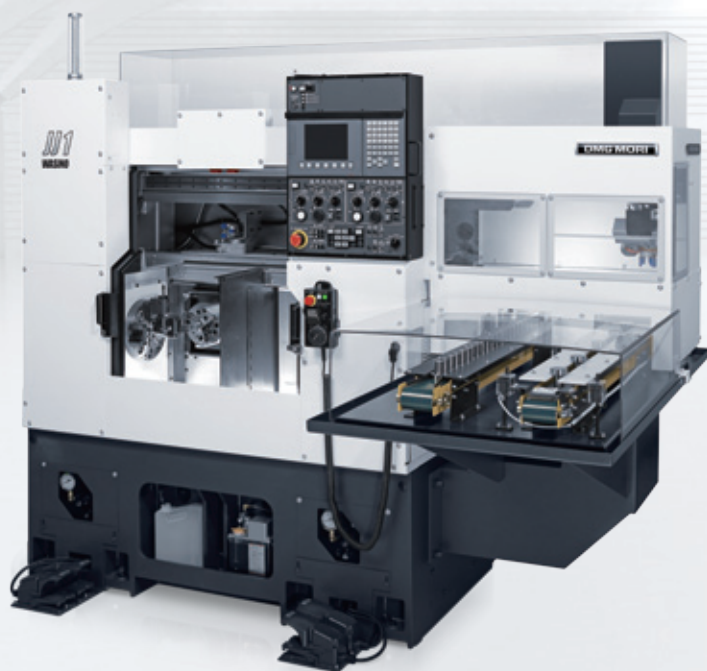


Drehzentren

J-1

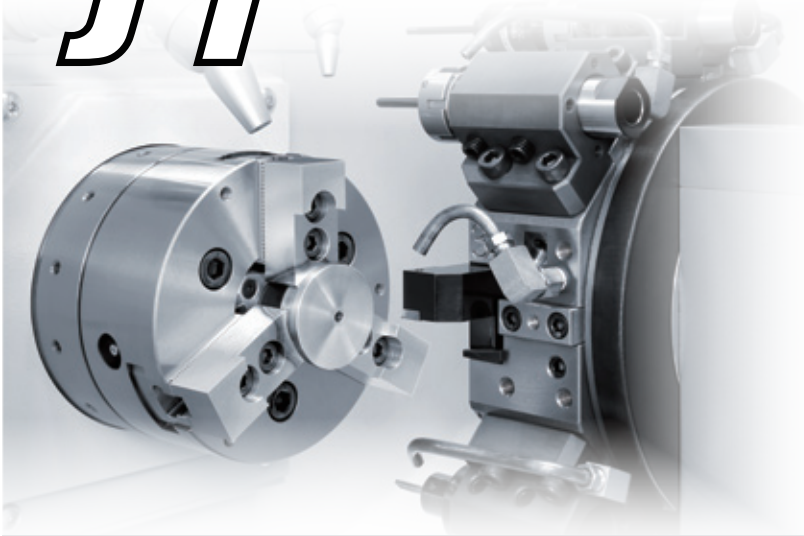
JJ-1

J Series



J1

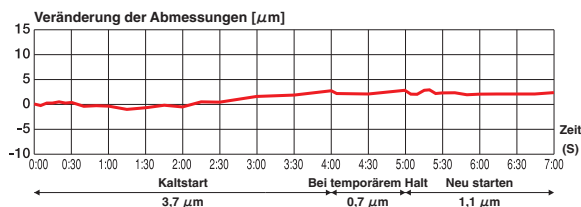
Meistverkaufte Maschine mit hoher Präzision und geringen Abmessungen



Highlights

- + Höchste Genauigkeit mit 0,5 μm Rundheit und ϕ 4,0 μm Temperaturgang
- + Motorleistung des Spindelmotors über 5,5 kW, die höchste Leistung in dieser Klasse
- + Minimale Bodenfläche unter den Maschinen dieser Klasse
- + Geeignet für die Bearbeitung kleiner präziser Teile
- + Lader-/Speichersystem für eine Vielzahl von Bearbeitungsanwendungen
- + Verschiedene periphere Ausstattungen wählbar je nach Kundenbedürfnisse

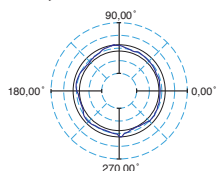
Wärmegang ϕ 4 μm



Bearbeitungsbedingungen
Spindeldrehzahl: 6.000 min^{-1}
Schnitttiefe: ϕ 0,05 mm

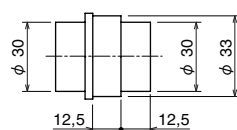
Zykluszeit: 65 Sek.
Werkzeug: Diamant

Kreisformgenauigkeit 0,5 μm



Werkstück

Material: Aluminium (mm)



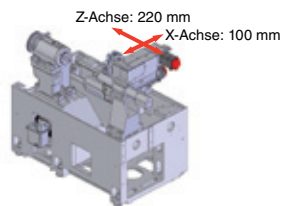
Merkmale

Thermosymmetrischer Grundaufbau für stabilen Bearbeitungsprozess

- Gehärtete Führungsbahnen für höchste Dauergenauigkeit.
- Höchste Stabilität und Genauigkeit durch geschabte Flach- und V-Führungen mit besten Dämpfungseigenschaften.

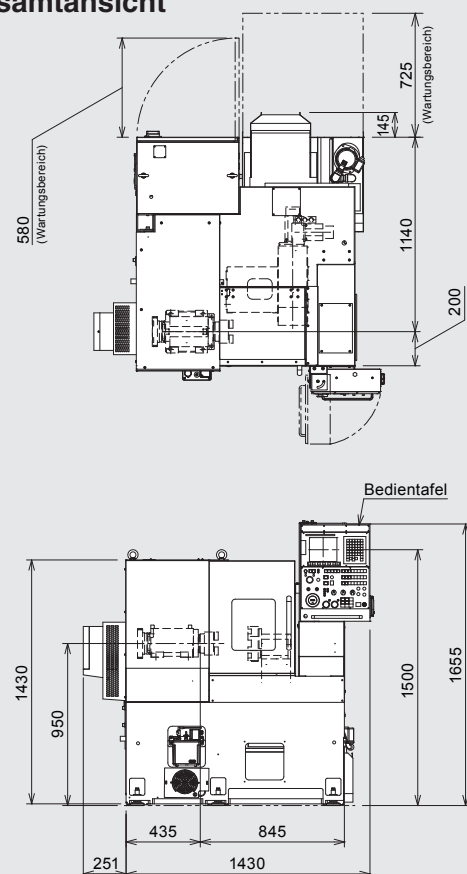
Minimierter Temperatureinfluss

- Komplette thermische Entkopplung des Arbeitsraumes vom Maschinenbett mit Edelstahlabdeckungen.



Gesamtansicht

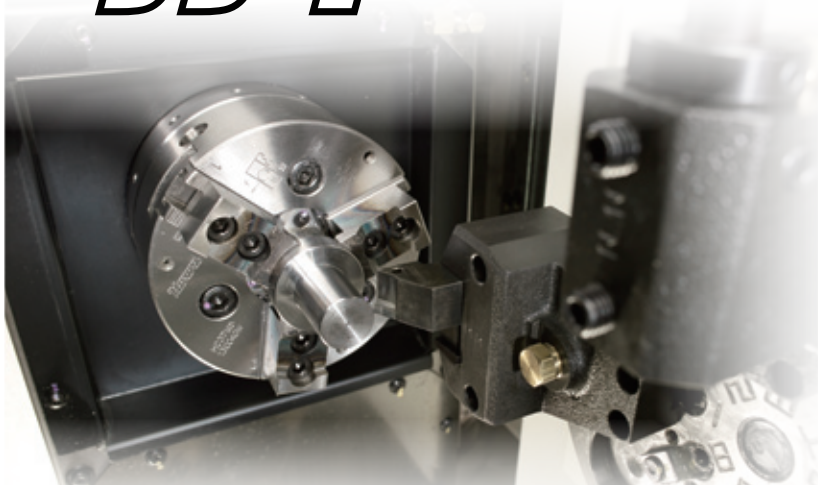
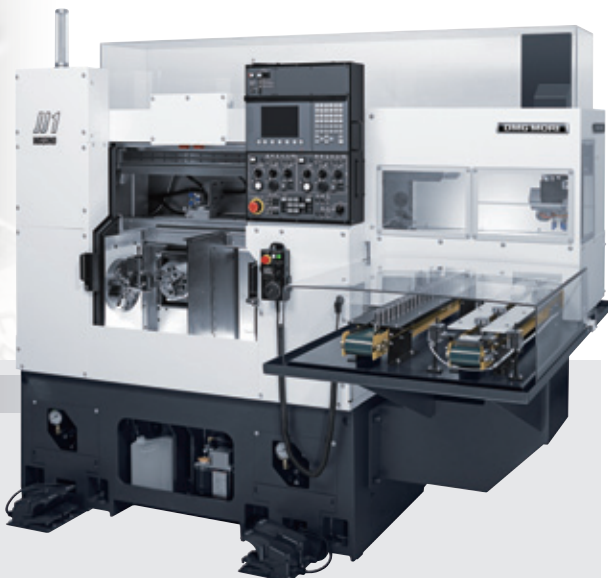
(mm)



Doppelspindel

JJ1

Platzsparende 2-Spindel- 2-Revolver-Drehmaschine mit hoher Funktionalität und hoher Präzision



Highlights

- + Durchlaufzeit reduziert durch zwei Spindeln und zwei Revolver, die die Bearbeitung von Front- und Rückflächen in einem Prozess ermöglichen
- + Verbesserte Verarbeitbarkeit durch die Maschinenstruktur, die besseren Zugang zu den Revolvern und Spannfuttern gewährleistet
- + Stabile Bearbeitungsgenauigkeit dank Edelstahlabdeckungen
- + Höchste Genauigkeit mit 0,4 μm Rundheit und ϕ 5,0 μm Temperaturgang
- + Geeignet für die Bearbeitung kleiner präziser Teile
- + Lader-/Speichersystem für eine Vielzahl von Bearbeitungsanwendungen
- + Verschiedene periphere Ausstattungen wählbar je nach Kundenbedürfnisse

Grundstruktur

Verfahrbereich

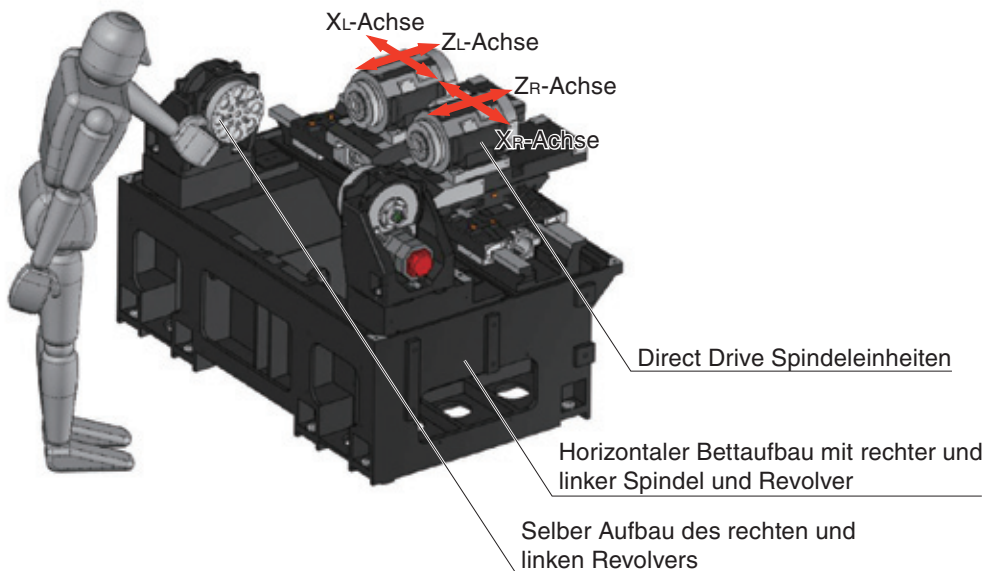
XL-/XR-Achse: 147,5 mm

ZL-/ZR-Achse: 170 mm

Eilangsgeschwindigkeit

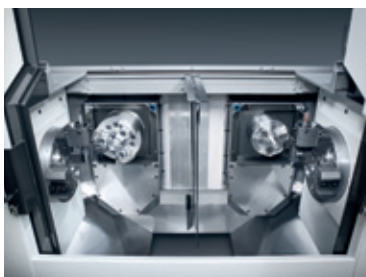
XL-/XR-Achse: 15 m/min

ZL-/ZR-Achse: 15 m/min



Merkmale

Höchste Dauergenauigkeit durch komplette thermische Entkopplung des Arbeitsraumes vom Maschinenbett mit Edelstahlabdeckungen



Spindel

Max. Spindeldrehzahl
6.000 min^{-1}

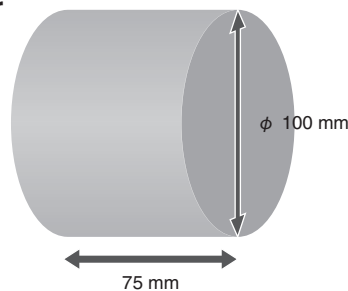
Standard-Spannfuttergröße
5 Zoll
(Max. Größe: 6 Zoll)

Spindelleistung
5,5/5,5/3,7 kW
(15%ED/25%ED/konst.)

Werkstückgröße

Max. Drehdurchmesser
 ϕ 100 mm*
(Standard Drehdurchmesser
 ϕ 50 mm)

Max. Drehlänge
75 mm*



* Die Werkstück-Größe ist je nach Spezifikation von Futter oder Roboterhand unterschiedlich.

● Technische Daten der Maschine

Merkmale			J-1
Arbeitsraum	Standard Drehdurchmesser	mm	φ 80
	Max. Drehdurchmesser	mm	φ 160* ¹
	Max. Stangendurchmesser	mm	φ 38,1* ²
Verfahrbereich	Höhe der Spindelspitze	mm	950
	X-Achse	mm	100
	Z-Achse	mm	220
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	6.000, 4.000
	Spindelnase	mm	φ 100 flach
	Spindelbohrung	mm	φ 45
	Spindellager (Innendurchmesser)	mm	φ 75
Revolver	Revolvertyp		V8
	Anzahl der Werkzeugplätze		8
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	mm	20×20
	Schaftdurchmesser für Bohrstange	mm	φ 25
	Revolverkopf-Schwenken	mm	φ 330
Vorschub	Eilganggeschwindigkeit (X-/Z-Achse)	mm/min	15.000/15.000
Reitstock (Option)	Pinolenkegel		MT3
	Pinolenweg	mm	70
Motoren	Schubkraft (max.)* ³	N	980 (bei einem Hydraulikdruck von 1,5 MPa)
	Spindelleistung (15 Minuten/konst.)	kW	5,5/3,7
Leistungsaufnahme	Stromversorgung	kVA	12
	Spannung, Frequenz		AC200/220 V ±10%, dreiphasig 50/60 Hz±1 Hz
Abmessungen und Gewicht	Maschinenhöhe	mm	1.655
	Stellfläche (ohne hervorstehende Teile)	mm	1.280×1.335
	Maschinengewicht	kg	1.430
Steuerungseinheit	Steuerungseinheit		FANUC-0i-TF

*1 Werkzeuge können Werkstücke behindern. Für Details kontaktieren Sie bei unserem Vertriebsmitarbeitern.

*2 Die maximale Stangengröße ist abhängig vom verwendeten Futter/Zylinder Typ.

*3 Stellen Sie den Reitstock-Einstelldruck auf 0,5 bis 1,5 MPa ein.

● Max. Spindeldrehzahl: Je nach verwendeten Werkzeugen und Spannmittel ist die Bearbeitung mit max. Drehzahl nicht möglich.

● Technische Daten der Maschine

Merkmale			JJ-1	
			L	R
Arbeitsraum	Standard Drehdurchmesser	mm	φ 50* ¹	
	Max. Drehdurchmesser	mm	φ 100* ¹	
	Höhe der Spindelspitze	mm	900	
Verfahrbereich	X-Achse	mm	147,5	
	Z-Achse	mm	170	
Spindel	Max. Spindeldrehzahl	min ⁻¹	6.000	
	Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche		Unendlich-Variable	
	Spindelnase	mm	φ 100 flach	
	Spindelbohrung	mm	φ 45	
Revolver	Revolvertyp		V8	
	Anzahl der Werkzeugplätze		8	
	Schafthöhe für Vierkantwerkzeug	mm	20×20	
	Schaftdurchmesser für Bohrstange	mm	φ 25	
	Revolverkopf-Schwenken	mm	φ 376	
Vorschub	Eilganggeschwindigkeit (X-/Z-Achse)	mm/min	15.000/15.000	
Motoren	Spindelleistung (15%ED/25%ED/konst.)* ²	kW	5,5/5,5/3,7	
	Stromversorgung	kVA	20,7	
Leistungsaufnahme	Spannung, Frequenz		AC200/220 V ±10%, dreiphasig 50/60 Hz±1 Hz	
	Maschinenhöhe	mm	1.500/1.790 (für Bedientafel)	
Abmessungen und Gewicht	Stellfläche	mm	1.490×1.615	
	Maschinengewicht	kg	2.600	
Steuerungseinheit	Steuerungseinheit		FANUC-0i-TF	

*1 Die Werkstück-Größe ist je nach Spezifikation von Futter oder Roboterhand unterschiedlich.

*2 15%ED/25%ED: Verhältnis der Motors Betriebszeit in einem 10-Minuten-Zyklus, bei dem der Motor wiederholt betrieben oder gestoppt wird.

● Max. Spindeldrehzahl: Je nach verwendeten Werkzeugen und Spannmittel ist die Bearbeitung mit max. Drehzahl nicht möglich.

<Transport- und Lieferbedingungen>

Export: Alle Verträge sind abhängig von der Exporterlaubnis durch die japanische Regierung. Der Käufer muss die Gesetze und Bestimmungen des exportierenden Landes bezüglich des Exports und Re-Exports von Maschinen und Ausrüstung beachten. Dies beinhaltet die Ausfuhrbestimmungen des exportierenden Landes, beschränkt sich aber nicht auf diese. Die Maschinen und Ausrüstungsgegenstände unterliegen den Exportbeschränkungen, die durch Japan und andere Ausfuhrländer auferlegt werden und der Käufer verpflichtet sich weder selbst die Maschinen und Ausrüstungsgegenstände außerhalb des ausführenden Landes ohne entsprechende Zustimmung der Aufsichtsbehörden zu exportieren, noch den Export zu erlauben. Um die illegale Weitergabe der Maschinen und Ausrüstungsgegenstände an Personen oder Staaten, die die internationale Sicherheit gefährden, zu verhindern, können diese eine "Sicherheitsfunktion bei Maschinenverlagerung" enthalten, die die Maschine automatisch außer Betrieb setzt, wenn diese nach der Inbetriebnahme bewegt wird. Falls die Maschine auf diese Weise außer Betrieb gesetzt wird, kann sie nur durch DMG MORI oder einen Vertriebspartner wieder in Funktion gebracht werden. DMG MORI und die Vertriebspartner können die Wiederinbetriebnahme der Maschine verweigern, falls dies einen unerlaubten Technologieexport oder eine anderweitige Verletzung von Exportbeschränkungen darstellen würde. DMG MORI oder ein Vertriebspartner ist nicht verpflichtet solche Maschinen in Funktion zu setzen. Gegenüber DMG MORI oder dem Vertriebspartner entstehen keine Ansprüche (weder für entgangene Gewinne, noch für Betriebsunterbrechungen, noch im Rahmen der beschränkten Gewährleistung), falls die Maschine außer Betrieb gesetzt wird.

- DDM, BMT, ORC, CELOS, ERGOline, SLIMline, COMPACTline und DMG MORI SMARTkey sind Handelsmarken oder gesetzlich geschützte Marken von DMG MORI CO., LTD. in Japan, den USA und anderen Ländern.
- Falls Sie Fragen zum Inhalt haben, kontaktieren Sie bitte unseren Vertriebsmitarbeiter.
- Die Informationen in diesem Prospekt sind ab Juli 2018 gültig. Design und Spezifizierung können ohne Mitteilung geändert werden.
- Die im Katalog abgebildeten Maschinen können sich von den tatsächlichen Maschinen unterscheiden. Der Ort und die Größe der Typenschilder können sich ebenfalls von den tatsächlichen Maschinen unterscheiden oder es kann sein, dass die Typenschilder bei einigen Maschinen nicht angebracht sind.
- Abweichungen von den in der Broschüre angegebenen Daten und den aktuellen Maschinendaten sind möglich.
- Bei Beantragung einer Exportlizenz von einer Regierungsstelle, bei Erstellung eines Berichts zur Maschineninstallation oder Finanzierung usw. beschreiben Sie das Maschinenmodell bitte als als "J-1" und nicht als "J1". (Der Bindestrich ist erforderlich.)

DMG MORI CO., LTD.

Nagoya Hauptsitz □ 2-35-16 Meieki, Nakamura-ku, Nagoya City, Aichi 450-0002, Japan
Headquarter in Tokio □ 2-3-23, Shiomi, Koto-ku, Tokyo 135-0052, Japan

Telefon: +81-52-587-1811
Telefon: +81-3-6758-5900

Werk Iga □ 201 Midai, Iga City, Mie 519-1414, Japan
Werk Nara □ 362 Idono-cho, Yamato-Koriyama City, Nara 639-1183, Japan

Telefon: +81-595-45-4151
Telefon: +81-743-53-1121