

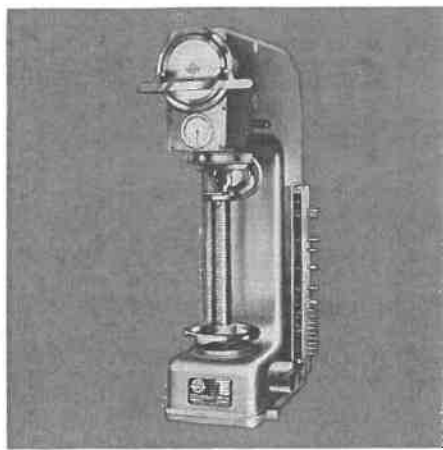


Bild 9 WOLPERT Härteprüfer DIA TESTOR 2

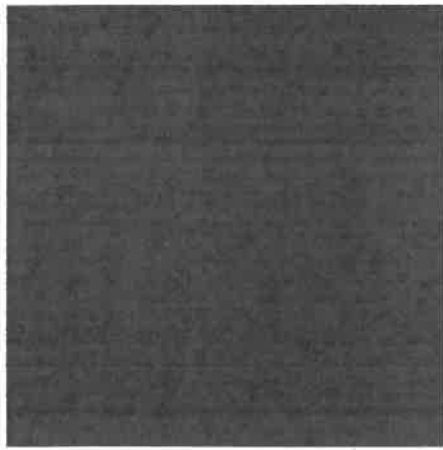


Bild 10 WOLPERT Härteprüfer DIA TESTOR 2 Automat

WOLPERT Härteprüfer DIA TESTOR 2

Mit diesem Härteprüfer steht für Betrieb und Labor eine universelle, ortsfeste Einrichtung zur Verfügung.

Dünne Werkstücke, Einsatz-Härteschichten wie auch ungehärtete Materialien und Nichteisen-Metalle sind auf diesem Härteprüfer nach Brinell, Rockwell oder Vickers prüfbar. Die jeweils erforderlichen Prüfkraften werden durch Druckknopf-Lastwähler von 1 – 250 kp eingestellt.

Die Auswertung der Prüfeindrücke erfolgen bei Brinell- und Vickers-Prüfung mit einer ZEISS Projektionseinrichtung. Dabei werden die Prüfeindrücke mit 20-, 44-, 70- oder 140facher Vergrößerung auf eine Mattscheibe projiziert und mit hoher Ablesegenauigkeit ausgemessen.

Dagegen wird der Prüfeindruck bei der Rockwell-Prüfung durch eine Eindringtiefen-Meßeinrichtung gemessen und der Härtewert direkt an einer Meßuhr angezeigt. Durch Direktanzeige und automatische Nullstellung der Meßuhr sind kurze Prüfzeiten erreichbar.

Der Härteprüfer DIA TESTOR 2 ist in verschiedenen Ausführungen mit motorischer Tischverstellung und zeitlich regulierbarem Be- und Entlastungsvorgang lieferbar. Für besondere Fälle steht ein fernbedienter Härteprüfer DIA TESTOR 2 zur Verfügung.

Technische Daten: Härteprüfer DIA TESTOR 2

Modell		2 n	2 Rc	2 Rc S
Prüfkraftstufen	kp	1 – 250		
Prüfkraftstufen für Vickers-Prüfung	kp	1 – 2 – 3 – 5 – 10 – 20 – 30 – 40 – 50 – 62,5 – 125		
Prüfkraftstufen für Brinell-Prüfung	kp	5 – 10 – 15,625 – 30 – 31,25 – 62,5 – 125 – 187,5 – 250		
Prüfkraftstufen für Rockwell-Prüfung C, B, A mit 10 kp Vorlast	kp	–	150 – 100 – 60	auf Wunsch
Prüfhöhe	mm	0 – 300		0 – 560
Ausladung	mm	150		250
Gewicht netto/brutto	kg	200/300		250/350

Vergleichstabelle Vickers zu HRC und HRA

und Angabe der Eindringtiefe und Mindestdicke der Schicht bzw. Prüfstückdicke.
(Mindestdicke = 10 × Eindringtiefe)

Vickers P _{0,5} kp	HRC			HRA		
	An- zeige	Ein- dring- tiefe μm	Mindest- dicke mm	An- zeige	Ein- dring- tiefe μm	Mindest- dicke mm
234	20	160	1,6	60,5	79	0,79
252	25	150	1,5	63	74	0,74
298	30	140	1,4	65,5	69	0,69
341	35	130	1,3	68	64	0,64
392	40	120	1,2	70,5	59	0,59
453	45	110	1,1	73	54	0,54
526	50	100	1,0	76	48	0,48
612	55	90	0,9	78,5	43	0,43
715	60	80	0,8	81	38	0,38
840	65	70	0,7	84	32	0,32
940	68	64	0,6	85,5	29	0,29

Vergleichstabelle der Super-Rockwellwerte

15 N, 30 N und 45 N zu den Rockwell-C-Zahlen

Härtezahlen mit Angabe der Eindringtiefe und der Mindestdicke der Schicht bzw. Mindest-Blechdicke. (Mindestdicke = 10 × Eindringtiefe)

HRC	HSR 15 – N			HSR 30 – N			HSR 45 – N		
	An- zeige	Ein- dring- tiefe μm	Mindest- dicke μm	An- zeige	Ein- dring- tiefe μm	Mindest- dicke μm	An- zeige	Ein- dring- tiefe μm	Mindest- dicke μm
20	69,5	30,5	305	41,5	58,5	585	19,5	80,5	805
25	72	28	280	46	54	540	25,5	74,5	745
30	75	25	250	50,5	49,5	495	31,5	68,5	685
35	78	22	220	55	45	450	37	63	630
40	80,5	19,5	195	59,5	40,5	405	43	57	570
45	83	17	170	64	36	360	49	51	510
50	85,5	14,5	145	68,5	31,5	315	55	45	450
55	88	12	120	73	27	270	61	39	390
60	90	10	100	77,5	22,5	225	66,5	33,5	335
65	92	8	80	82	18	180	72	28	280