

## 1. Allgemeines

### 1.1 Verwendungszweck der Maschine:

Die Federwindmaschine, Modell FS 5, dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern, zylindrischer oder beliebiger Form, mit und ohne Endanwindungen.

### 1.2 Arbeits- und Leistungsbereich:

Drahtstärke : 1 - 5 mm  
 Federaußendurchmesser : max. 80 mm  
 Wickelverhältnis :  $W_m = 4$  bei  $d = 5$  mm  
 Leistung : 18 - 200 Stück/min.  
 Antriebsleistung : 7,5 kW

| Draht-Ø<br>mm | max. Drahtlänge pro Segmenthub |           |           | Schalthebel-<br>stellung |
|---------------|--------------------------------|-----------|-----------|--------------------------|
|               | $W_m = 6$                      | $W_m = 5$ | $W_m = 4$ |                          |
| 1 - 5         | 1000                           | 800       | 800       | "1" $L_{Dr} \leq 800$    |
| 1 - 4,5       | 1200                           | 1000      | 800       |                          |
| 1 - 4         | 1200                           |           | 1000      | "2" $L_{Dr} \leq 1200$   |

Die Leistung, d.h. die gewünschte Federnstückzahl pro Minute richtet sich jeweils nach Art und Größe der herzustellenden Feder. Sie ist am Handrad des Getriebes stufenlos einstellbar.

Auf Wunsch ist die Einrichtung für maximale Einzugslänge bis 1200 mm lieferbar.