

1. Allgemeines

1.1 Verwendungszweck der Maschine:

Die Federwindmaschine, Modell FS 31 dient zur Herstellung von rechts- und linksgängigen Zug- und Druckfedern, zylindrischer oder beliebiger Form, mit und ohne Endanwindungen.

1.2 Arbeits- und Leistungsbereich:

Drahtstärke	:	0,4 - 2,5 mm
Federaußendurchmesser	:	max. 45,0 mm
Wickelverhältnis	:	$W_m \geq 4$ bei $d \leq 2$ mm
Bei Formfedern max. Durchmesser- verhältnis	:	ca. 20 mm
Leistung	:	14 - 280 Stück/min.
Antriebsleistung	:	3 kW

Draht-Ø mm	max. Drahtlänge pro Segmenthub mm		
	$W_m \geq 6$	$W_m \geq 5$	$W_m \geq 4$
0,4 - 2,5	1200	----	----
0,4 - 2,2	1200		----
0,4 - 2,0	1600		1200

Die Leistung, d.h. die gewünschte Federnstückzahl pro Minute richtet sich jeweils nach Art und Größe der herzustellenden Feder. Sie ist am Handrad des Getriebes stufenlos einstellbar:

Schaltgang	Stellung I	14 - 75 Federn/min.
Schaltgang	Stellung II	50 - 280 Federn/min.