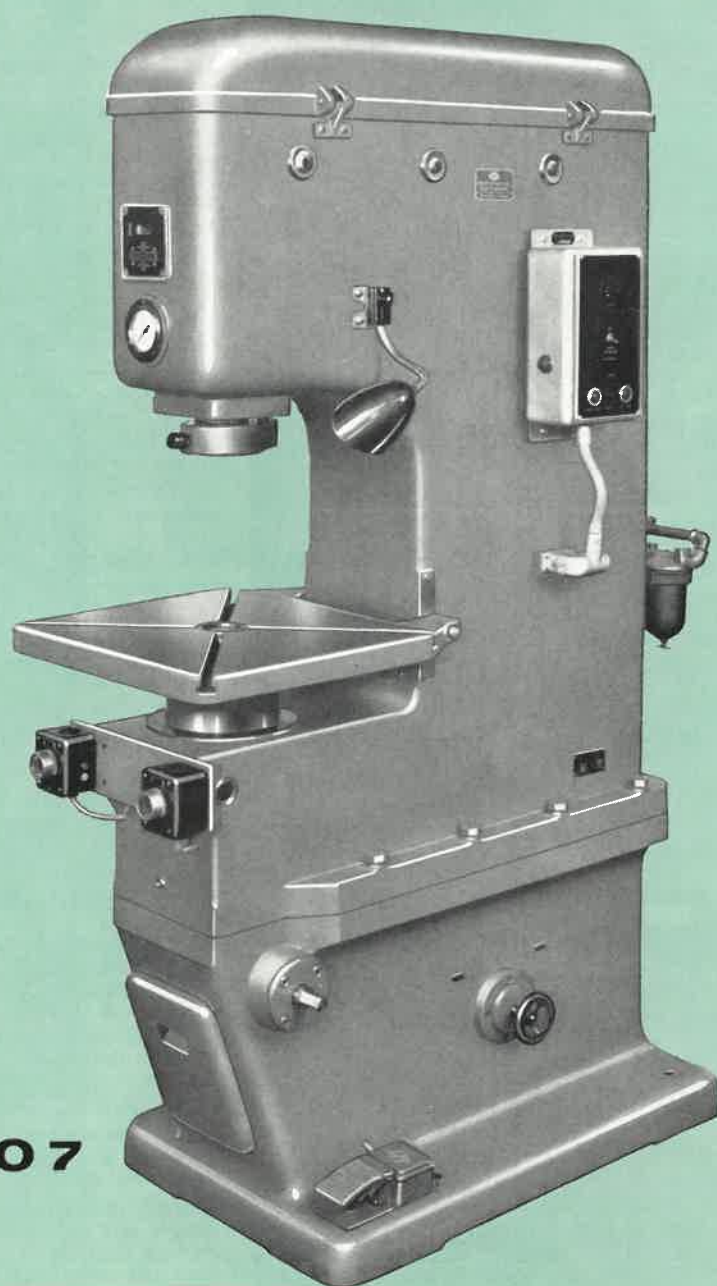


DO 7



Modell DO 7

**Druckluft-
Mehrfach-
Kniehebel-Pressse**



DBP

Die druckluftbetriebene Mehrfach-Kniehebelpresse Modell DO 7

Die druckluftbetriebene Mehrfach-Kniehebelpresse Modell DO 7 ist eine wertvolle Ergänzung und Abrundung unseres Kniehebel-Pressen-Programms.

Mit dem neuen durch DBP geschützten **Mehrfach-Kniehebelsystem** werden schon bei geringen Betriebsdrücken sehr starke Druckleistungen erzeugt und ist das Anwendungsgebiet gegenüber den leichteren Modellen sehr stark erweitert. Die Eigenart des Kniehebelsystems ermöglicht außer den bereits bekannten Arbeiten wie **Stanzen, Drücken, Biegen, Prägen, Nieten, Zusammenfügen zweier oder mehrerer Teile, Warmprägen** usw., auch **Zieh- und Räumarbeiten** durchzuführen.

Diese Maschine wird wahlweise mit **Steuergerät A, B oder C** geliefert, wobei folgende Möglichkeiten gegeben sind:

Steuergerät A enthält:

Einfache, elektro-pneumatische Steuerung durch Druckknopfbetätigung mit Umschalter von Hand- auf Fußbetätigung durch abnehmbaren Spezial-Steckschlüssel.

Steuergerät B enthält:

Elektronische Programmsteuerung mit einem eingebauten Zeitkreis zum Halten des Stößels in der Druckstellung von 1-15 Sek., mit eingebauter optischer Kontrolle durch Aufleuchten einer Kontroll-Lampe nach Erreichen des Enddrucks mit Umschalter von Hand- auf Fußbetätigung durch Spezial-Steckschlüssel wie bei A.

Steuergerät C enthält:

Elektronische Programmsteuerung mit 2 eingebauten Zeitkreisen zum Halten des Stößels in der oberen und unteren Stellung von 1-15 Sek., eingerichtet für normale Betätigung wie unter A und B sowie für vollautomatischen Durchlauf der Maschine in Verbindung mit Drehtischen und sonstigen automatisch arbeitenden Anbaugeräten. Präzises Einstellen jedes gewünschten automatischen Arbeitstakts ist möglich.

Der kräftige **Gußkörper des Ständers** entspricht jeder Beanspruchung innerhalb der zulässigen Druckleistung. Der stark dimensionierte **Pressentisch** ist durch eine seitlich an der Maschine aufsteckbare Handkurbel um 100 mm verstellbar.

Er besitzt eine Mittelbohrung für **Federkissen** und **Auswerfer**, welche als Sonderzubehör geliefert werden können. Durch die diagonalen Aufspann-Nuten wird jede Art des Aufspanns ermöglicht.

Die **Stößelgeschwindigkeit** wird abwärts durch eine eingebaute **Ölbremse** durch Handrad-Feinregelung stufenlos gesteuert, und die Maschine kann dadurch jeweils den Notwendigkeiten des vorliegenden Arbeitsganges bzw. den zu bearbeitenden Materialien angepaßt werden. Die

Rücklauf-Geschwindigkeit des Stößels ist dabei immer gleich schnell. Dadurch wird weitgehendst die bekannte vorteilhafte Arbeitsweise hydraulischer Pressen erreicht bzw. ja sogar übertroffen.

Der Hub, dessen normale Höhe 70 mm beträgt, kann durch eine besondere **Schnellverstellung** im Bereich von 0-70 mm verstellt werden. Dies geschieht zunächst durch eine Grobeinstellung mittels Rastenlöchern und Verstellbolzen, deren festgelegte Verstellstufen jeweils ca. 15 mm betragen. Außerdem ist für jeden Zwischenhub eine Feineinstellung möglich.

Als weiteres Normalzubehör ist an der Frontseite der Maschine ein **Hubzähler** eingebaut. Er dient zur einwandfreien Feststellung der gefertigten Stückzahlen und erspart zusätzliche Zählarbeit.

An der Rückseite der Maschine befindet sich ein **Windkessel**, welcher stets eine genügend große Luftmenge garantiert, auch wenn der Zuleitungsquerschnitt zur Maschine etwas zu schwach ausgelegt ist.

In diesem Windkessel ist gleichzeitig ein **Druckminderventil mit Wasserabscheider und Ölvernebler** eingebaut. Dadurch wurde eine ideale Kombination der notwendigen Antriebs Elemente erreicht.

Der eingebaute Druckminderer mit 2 Manometern gestattet, den jeweils notwendigen Betriebsdruck an der Maschine konstant einzustellen.

Eine Überlastung der Maschine kann durch das am Druckminderer angebaute **Sicherheitsventil** nicht erfolgen, da dasselbe bei einem Überdruck von 0,5 atü gegenüber dem zulässigen Betriebsdruck sofort abbläst und den normalen Betriebsdruck selbsttätig einstellt. Der Antrieb erfolgt über Druckluftkolben und ein **Hebelsystem zum Kniehebel**, der seinerseits auf den **Pressenstößel** wirkt.

Die Maschine arbeitet durch den eingebauten **Geräuschdämpfer** sehr geräuscharm und ohne die sonst störenden Abluftgeräusche.

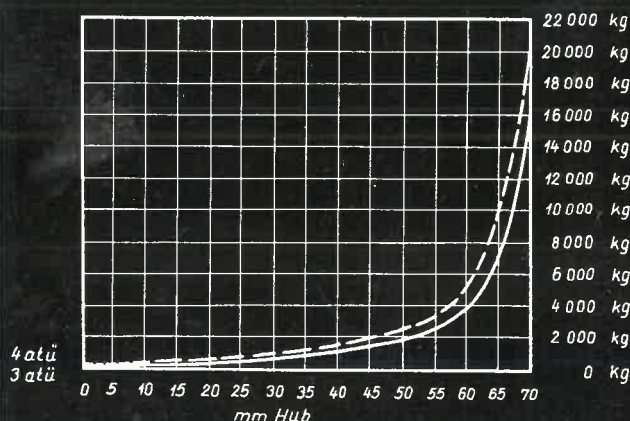
Die **Zweihand-Betätigung** der Maschine geschieht elektro-pneumatisch durch zwei Druckknopftasten in Verbindung mit den oben beschriebenen Steuergeräten A, B oder C – die **Fußbetätigung** durch einen auf dem Fuß der Maschine aufgeschraubten Fußschalter. Derselbe ist abnehmbar und kann durch das vorgesehene lange Metallkabel in jeder gewünschten Entfernung vom Tisch betätigt werden. Dies ist beim Bearbeiten besonders sperriger Stücke sehr vorteilhaft.

Als Sonderzubehör liefern wir:

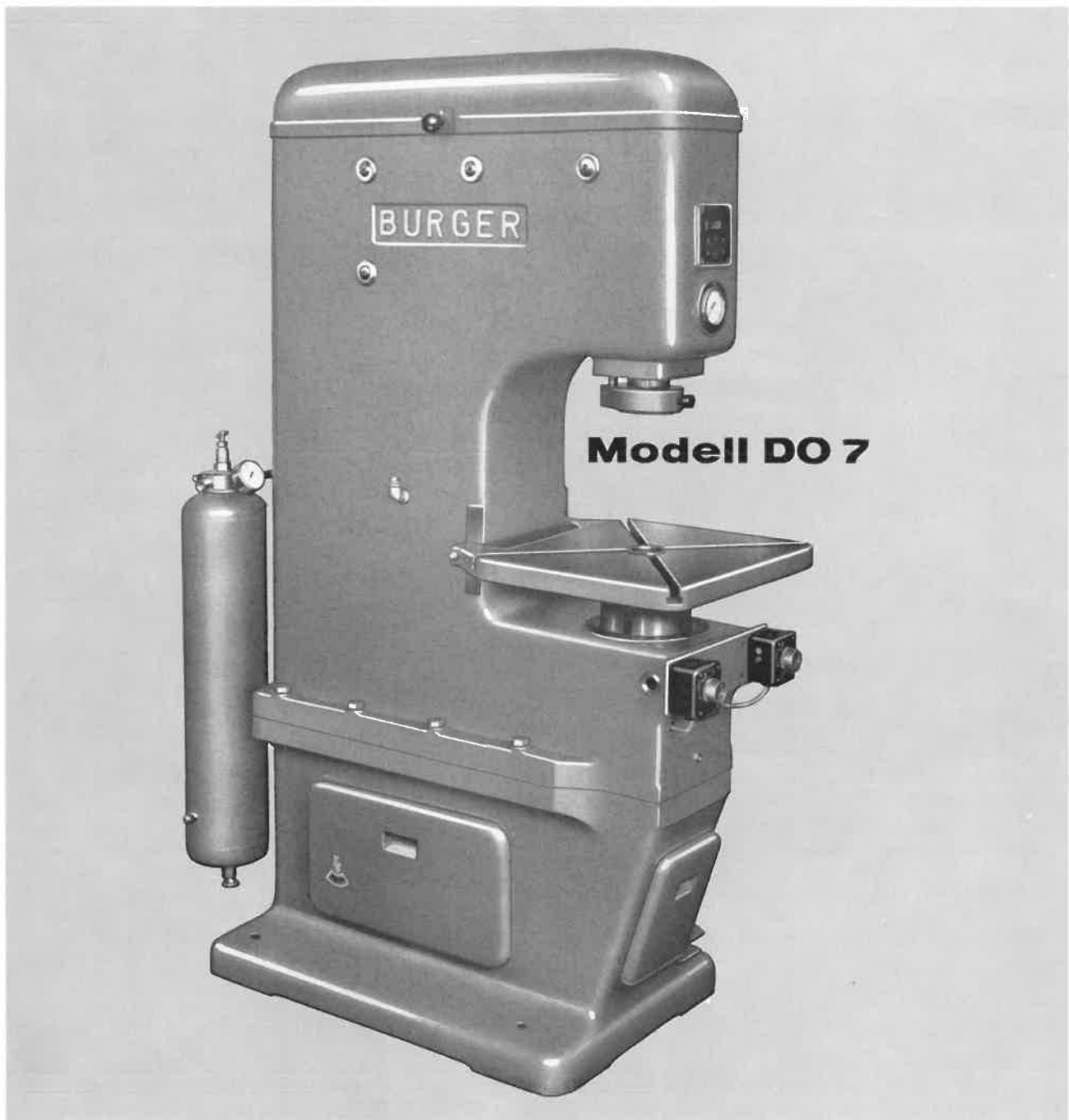
Elektro-pneumatisch gesteuerten Auswerfer, welcher sowohl als pneumatisches Federkissen und als Auswerfer durch einstellbaren Endkontakt gesteuert werden kann.

In Verbindung mit **Drehtischen, Teileförderer und Zuführungen** und dem **Steuergerät C** ist die Maschine eine vollwertige Anlage für halb- und vollautomatische Durchführung der verschiedensten Arbeitsprobleme.

Leistungs-Diagramm der DO 7
bei Betriebsdruck 3 und 4 atü



Druckluft-Mehrfach-Kniehebel-Presse



Unsere Kniehebel-Druckluftpressen Modell DO, welche in sämtlichen maßgebenden Betrieben in großen Stückzahlen arbeiten, erfahren durch die Type DO 7 eine starke Ergänzung und werden auch in der Fahrzeug- und Kunststoffindustrie usw. starken Anklang finden.



Modell Do 7

Technische Angaben:

Hubhöhe einstellbar von	mm	0-70
Druckleistung		
bei 4 atü regelbar bis	max. kg	15 000
Hübe/min.		
bei 4 atü und kleinstem Hub, regelbar		0-60
bei 4 atü und größtem Hub, regelbar		0-30
Luftverbrauch		
bei 4 atü und kleinstem Hub	Ltr.	7
bei 4 atü und größtem Hub	Ltr.	18
Tischgröße	mm	400 x 450
Ausladung bis Mitte Tisch	mm	250
Entfernung Tisch bis Unterkante Stößel	mm	210-310
Durchgangsbohrung im Tisch	mm ϕ	50
Aufnahmebohrung im Stößel	mm ϕ	32
Anschlußwert der Luftzuführung		R $\frac{3}{8}$ "
Notwendiger Zuleitungsquerschnitt		R $\frac{1}{2}$ "
Höhe der Presse	mm	1660
Breite der Presse	mm	500
Tiefe der Presse	mm	1150
Nettogewicht	kg	1050
Bruttogewicht im Verschlag	kg	1250
Bruttogewicht mit seemäßiger Verpackung	kg	1300
Außenmaße, Verschlag	mm	1400 x 650 x 1900
Außenmaße, Kiste seemäßig verpackt	mm	1550 x 650 x 1900
Preis der Presse ab Werk ohne Verpackung	DM	
Zubehör:		
Wahlweise gegen Berechnung:		
1 Programmsteuergerät Best.-Zeichen A	DM	
1 Programmsteuergerät Best.-Zeichen B	DM	
1 Programmsteuergerät Best.-Zeichen C	DM	
Ferner ohne weitere Berechnung:		
1 Hubzähler, in Maschine eingebaut		
1 Ltr. Spezialöl für Ölbremse		
1 Geräuschdämpfungstrichter		
Sonderzubehör:		
Auswerfer bzw. Luftkissen kompl., elektro-pneumatisch gesteuert, im Tisch eingebaut	DM	
Hubvergrößerung von 70 auf 90 mm	DM	
Drehtische in verschiedenen Größen bis 600 mm ϕ		auf Anfrage
Sondereinrichtungen		auf Anfrage



Unser sonstiges Fabrikationsprogramm:



PKN 03 – 600 kg

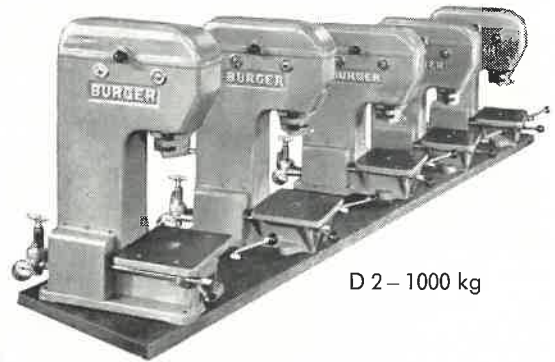


DO 3 – 2000 kg



DO 4 – DO 5 – 6000 kg

Kniehebelpressen mit Hand- und Druckluftbetätigung 600 kg bis 15000 kg



D 2 – 1000 kg

Die druckluftbetriebenen fast geräuschlos arbeitenden Kniehebelpressen D 2 bis DO 7 stellen eine durch DBP geschützte Pressenkonstruktion dar. Die Eigenart des gewählten Aufbaues ermöglicht die Durchführung aller vorkommenden Arbeiten in der spanlosen Fertigung sowie Einrichtung aller Modelle auf halbautomatischen oder vollautomatischen Arbeitsablauf, auch in Verbindung mit Drehtischen und sonstigen Zuführeinrichtungen.

Besondere Merkmale der BURGER-PRESSEN

- Antrieb:** über Luftkolben und Hebelsystem zum Kniehebel
- Hubhöhe:** verstellbar durch Schnellverstellung
- Hubgeschwindigkeit:** regelbar durch eingebaute Ölbremse
- Druckleistung:** regelbar
- Tisch:** in der Höhe verstellbar
- Zweihand- und Fußbetätigung:** umstellbar
- Geräuschlos** arbeitend
- Sondereinrichtung:** für Halb- und Vollautomatik
- Drehtische:** elektro-pneumatisch gesteuert

