

TECHNISCHE DATEN

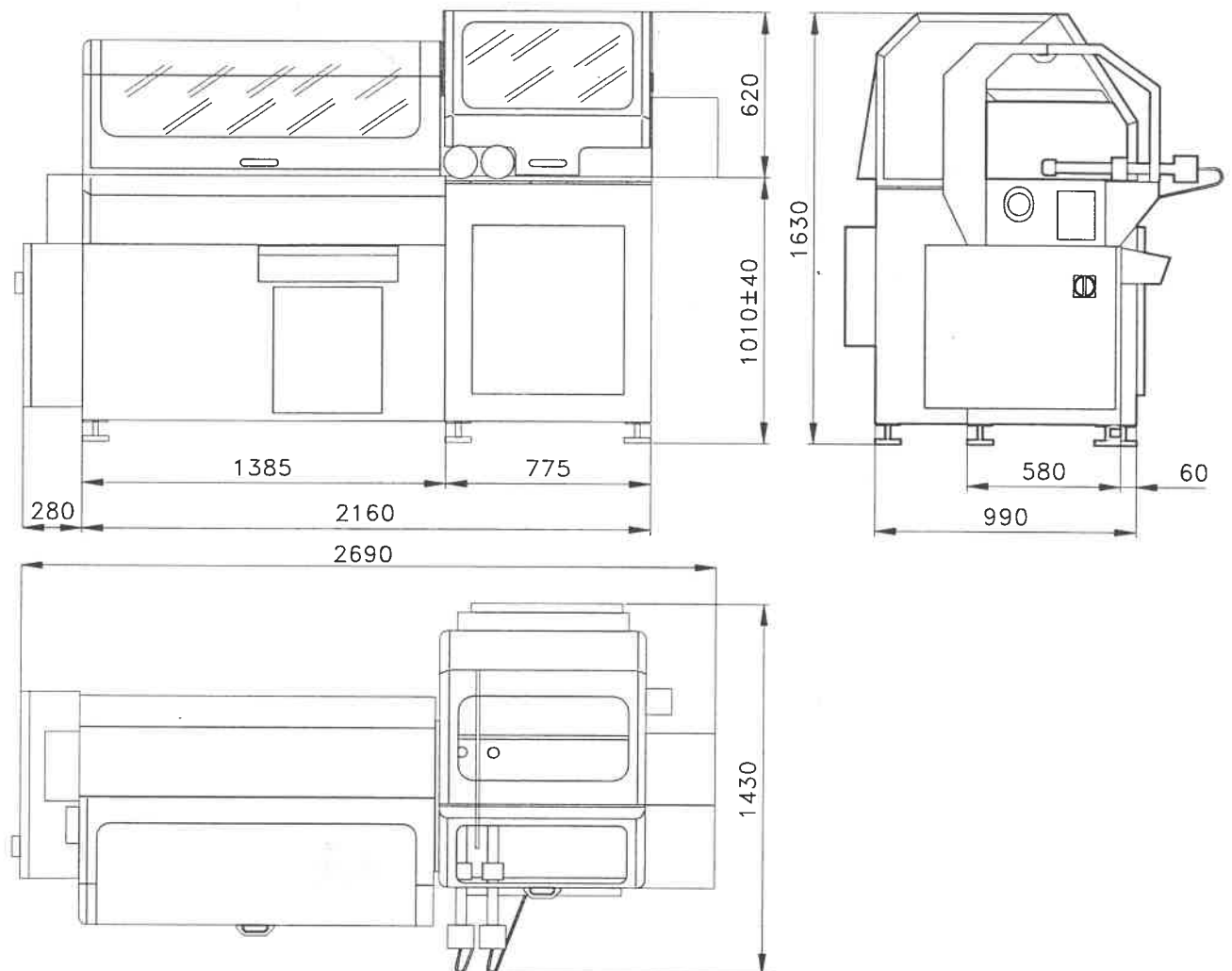
Eigenschaften	U.M.	450	500	550	600	650
Durchmesser Sägeblatt	mm	450	500	550	600	650
Durchmesser Sägewelle	mm	32	32	32	32	32
Leistung Sägeblattmotor	kW	4	4	4	5,5	5,5
Drehzahl Sägeblattmotor (50 Hz)	1/min	2900	2900	2900	1445	1445
Installierte Leistung	kW	6	6	6	7,5	7,5
Geschwindigkeit Sägeblattvorschub	mm/s	0÷60	0÷60	0÷60	0÷60	0÷60
Schnittgeschwindigkeit	m/s	67	74	82	71	76
Betriebsdruck	bar	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8	6÷8
Druckluftverbrauch pro Zyklus bei 6 bar	l	29÷42	29÷42	29÷42	29÷42	29÷42
Max. Vorschubweg Vorschubeinheit	mm	1000	1000	1000	1000	1000
Max. Öffnung Spanneinrichtung Vorschubeinheit	mm	410	410	410	410	410
Reststück Stange	mm	240	240	240	240	240
Vorschubgeschwindigkeit der Vorschubeinheit	m/min	20	20	20	20	20

Schellemissions werte	Mittlerer effektiver Schalldruckpegel auf der Messfläche	Von der Maschine abgegebene Schalleistung	Mittlerer effektiver Schalldruckpegel am Arbeitsplatz
Leerschnitt ohne Absaugung	Lp=74,3 [dB(A)]	Lw=91,3 [dB(A)]	Lop=72,8 [dB(A)]
Profilschnitt ohne Absaugung	Lp=86,7 [dB(A)]	Lw=103,7 [dB(A)]	Lop=86,1 [dB(A)]

Umgebungsvoraussetzungen		
Aufstellungsraumtemperatur bei Betrieb: bei Nichtbetrieb:	°C	5÷40 -20÷60
Max. Höhenlage ohne Druckausgleich bei Betrieb: bei Nichtbetrieb:	m m	1000 12000
Relative Luftfeuchtigkeit bei Betrieb: bei Nichtbetrieb:	% %	30÷90 5÷95

ABMESSUNGEN DER MASCHINE

MIT VORSCHUBEINHEIT 0 ÷ 1000



SCHNEIDBEREICHSDIAGRAMM

