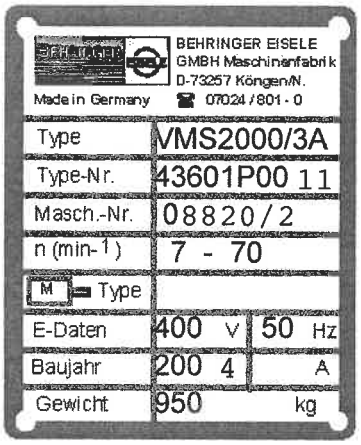
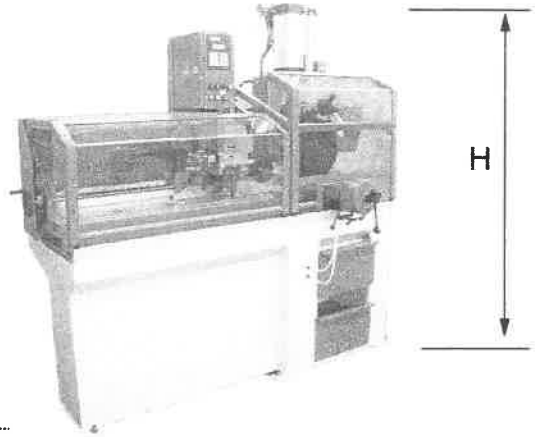
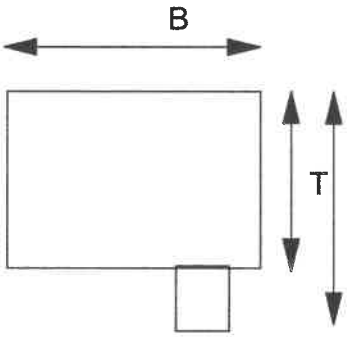
2.011 Technische Daten

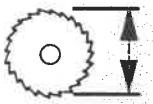


Inbetriebnahme

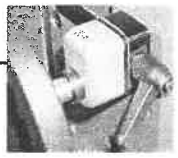


Antrieb frequenzgeregelt, LENZE		kW	5 , 5
Steuerung SPS	C220 B+R		CPU430.60-1
Drehstrom-Motor		kW	5 , 5
Vorsicherung		A	3 x 2 0
Zuleitung (3 ~, PE)	mind.	mm²	2 , 5
Geräuschemissionen Leerlauf	=<	dB (A)	8 2
Sprüheinrichtung	- Behälter	L	2
Sägeblatt	min.	mm	3 5 0
	max.	mm	4 0 0
Aufnahme-Bohrung		mm	4 0
Materialauflage -Tisch		mm	9 3 0

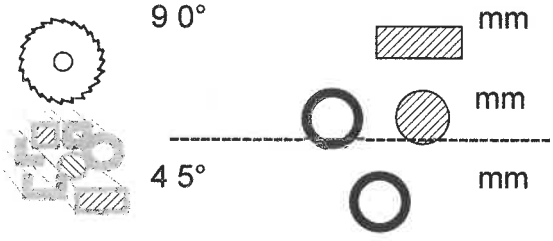




Schnittgeschwindigkeiten	m/min	7 - 8 7 stufenlos
Vorschubzylinder	Hub mm	2 4 0
Nachschub-Material(Einfach-Hub)	mm	6 3 0 Pos.-Anzeige
Nachschub-Spannzylinder	Hub mm	1 0
Spannzylinder	Hub mm	6



Schnittbereich max.



9 0°	mm	2 0 0 x 1 2 0
	mm	1 4 5
4 5°	mm	1 4 5
Gehrung	mm	1 4 0 x 1 2 0
	mm	1 0 0

Laserstrahlanzeige	V	24	Option
Luftdruck:	Bar	6 - 8	
Abmessung B x H	mm	2 0 0 0 x 2 0 0 0	
T min / max	mm	1 2 5 0 / 1 5 0 0	

2.011 Technische Daten Schneidbereich

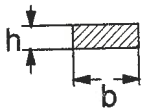
Flachprofile,

Winkeleisen,

U-Stahl und

Vollmaterial:

Rohre:



max. Schnittbereich (bxh) im mm (* = Beilagen erforderlich)

Kreissägeblatt-Durchmesser	400	370	350	
Geradschnitt 90°	Abmessung max.			
○	145 5 1/2"	130 5 "	120 4 1/2"	
⌀	145	130	120	
▨	140 *	120 *	90 *	
▨ L ⊔	180 x120	180 x 100	180 x 90	
Gehrung 45°	Abmessung max.			
○ ⌀	145 5 1/2"	130 5 "	120 4 1/2 "	
⌀	100	100	100	
▨	120 *	110 *		
▨ L ⊔	140 x 120	140 x 100	140 x 75	