

Kapitel 2 ALLGEMEINE MERKMALE UND EIGENSCHAFTEN

2.1 Technische Spezifizierung

Nachfolgend die Spezifizierungen für die Maschine im allgemeinen. Die Spezifizierungen für die Maschinenersatzteile entnehmen Sie den entsprechenden Kapiteln.

Winkel Schrägbett Aufstellung	45°
Material Grundplatte	Naturgranit
Typ Gehäuse	gänzlich flüssigkeitsdicht
Elektrischer Anschluß	400 V, 50 Hz, 3 ph
Geräuschpegel	78 dB
Höhe Mittellinie Spindel - Boden	1100 mm
Abstand Mittellinie Spindel - Vorseite Maschine	415 mm
Benötigte Bodenoberfläche Maschine L x B	1700 x 1700 mm
Benötigte Bodenoberfläche Versorgungsanlage L x B	1010 x 630 mm
Höhe Maschine	2050 mm
Gesamtgewicht Maschine	± 4500 kg
Gesamtgewicht Versorgungsanlage	± 900 kg
Maximaler Werkstückdiameter	ø400 mm
Maximale Länge des zu drehenden Werkstücks	100 mm
Maximales Werkstückgewicht (inkl. Spannvorrichtung)	20 kg
Drehzahlbereich (stufenlos regelbar)	0 – 10.000 Umdreh./Min.
Maximale Versetzung Z-Schlitten	100 mm
Maximale Versetzung X-Schlitten	240 mm

2.2 Die allgemeinen Abmessungen der Maschine

Abbildung 2.1 zeigt deutlich den Umfang der Slantbed-Mikroturn 100 CNC inklusive der Versorgungsanlage. Alle wichtigen Hauptabmessungen sind hierin angegeben, sodaß der benötigte Raum bestimmt werden kann.

Die Abbildungen 2.2 und 2.3 zeigen jeweils die Vor- und Seitenansicht der Maschine.

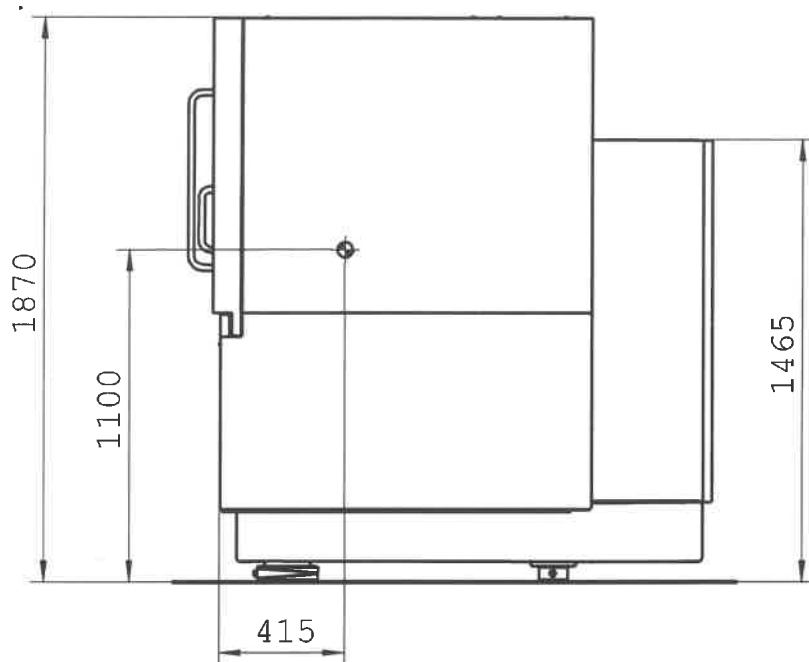


Abbildung 2.3

2.3 Die Maschinenkapazität

Der nachstehenden Abbildung ist die Kapazität der Maschine, bzw. die maximale Größe des zu spanenden Werkstücks zu entnehmen. Man muß jedoch berücksichtigen, daß das Spannwerkzeug und die Meißel noch nicht einkalkuliert wurden.

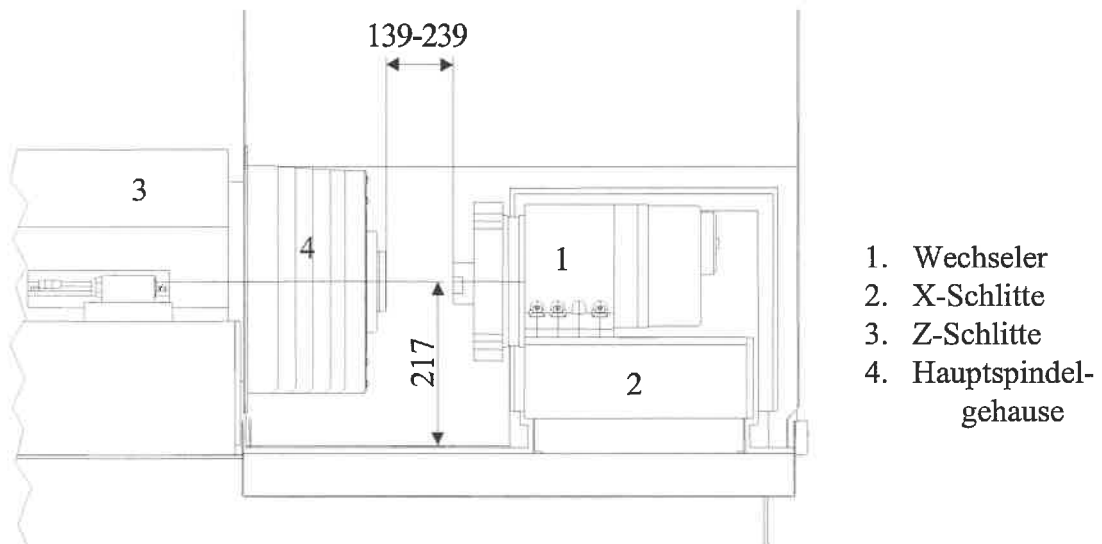


Abbildung 2.4

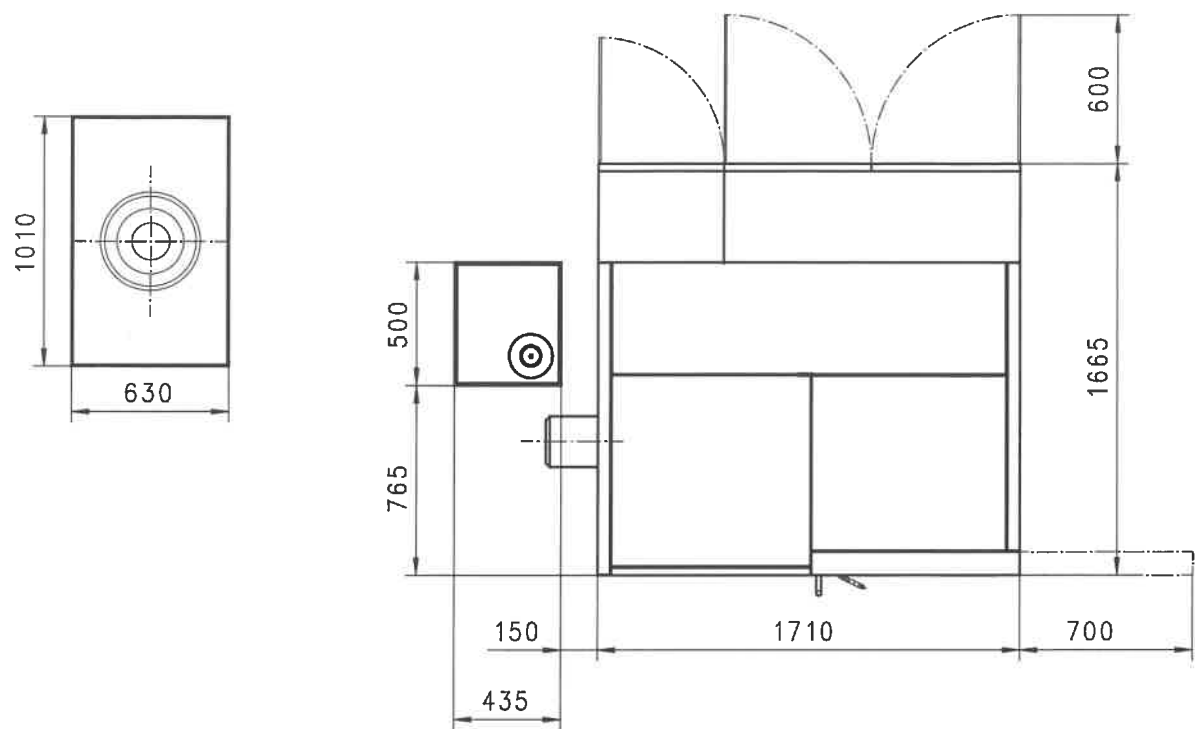


Abbildung 2.1

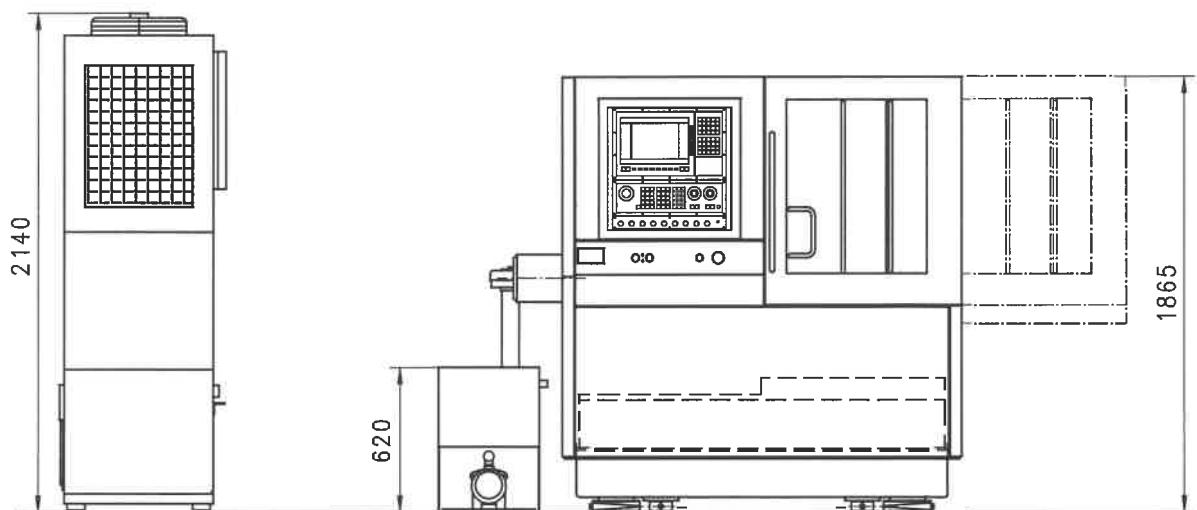


Abbildung 2.2