

Diskus-Doppel-Plan-Seiten-Schleifmaschine DDS in Portalbauweise, mit senkrechten Schleifspindeln und rotatorischem Werkstückvorschub.

Portalmaschinen zeichnen sich durch hohe Verdreh- und Biegesteifigkeit aus. Dieser Aufbau hat ein thermisch-symmetrisches Verhalten.

Diskus Double Face Grinding Machine DDS, gantry type, with vertical grinding spindles and rotary workpiece feed.

Gantry type machines have a high torsion and bending rigidity. This construction has a thermal symmetrical stability.

Machine à rectifier plane double face Diskus DDS, en exécution à portique, avec broches de rectification verticales et avance pièce rotative.

Machines à portique se distinguent par une haute rigidité de gauchissement et fléchissement. Cette exécution a un effet thermique-symétrique.

Diamètre meules

Passage
entre les meules

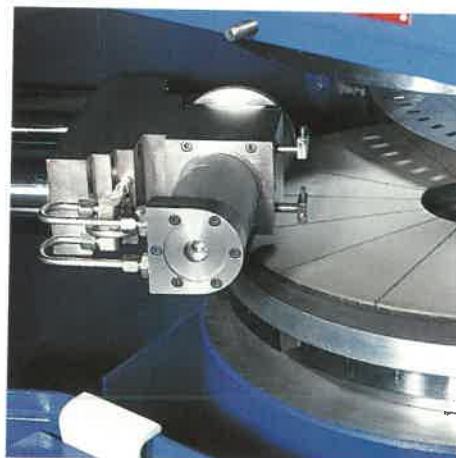
Largeur de rectification

Meules Diskus, pour DDS-R
DDS-L

Puissance nécessaire,
environ

Poids net, environ, – R / L

Poids brut, environ, – R / L
(emballage maritime)



Simultanes Konditionieren der beiden Schleifwerkzeuge; am Beispiel DDS, mit angetriebener Diamantabrichrolle.

Simultaneous dressing of both grinding tools; for example DDS, with driven diamond dressing roll.

Conditionnement simultané des deux outils de rectification; en exemple sur DDS, avec rouleau diamanté de dressage entraîné.