Nr. des Datenträgers: Konto-Nr. 01000

(AWF) Maschinenkarte für .....

Kurzzeichen n. DIN: K1-FBK

Benennung: Spanbrechnuten-Läppmaschine	Typ: SNS 07	Inv.-Nr.: 30/42 *
Hersteller: Reichmann & Sohn, Weissenhorn	Fabrik-Nr.: 060302	Bestell -Tag/-Nr.: 11. 11. 1980
Lieferer: 7427	Baujahr: 8 80 Anschaffung: 80	Liefer: 23. 12. 1980

Kennzeichen der Maschine	Zubehör/Sondereinrichtungen	Kostenstelle: 231
Größt. Spannbereich 40 mm	1 Diamantscheibe (Topfform) 175 Ø	Standort: Geb. 7, 2. OG
Aufspanntisch Länge: 365mm		Maschinen-Gruppe
Breite: 180 mm		Kostenklasse
Schwenkbarkeit: - 5 + 15 °	1 Diamantscheibe Form UB 125 x 4 mm	Gütegrad
Zustellung: 40 mm		Besonders geeignet für
Scheibenmaße: Läppen 175 x 20		
Spanbrechnuten UB 125 x 4 x 20		
Oszilation 60 mm		

Lichtbild und Grundflächenmaße

Heinrich Hohermann
Werkzeugmaschinen
2 Hamburg 1, Kaiserstraße 10
Telefon 0411/36275 · Telex 02103234

Fundamentplan-Nr. | Stromlaufplan-Nr.

Bestell-Nr. AWF 3002-M Nachdruck verboten (12.79/42) © 1942 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Berlin Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30

Flächenbedarf 1,2 m · 1,2 m | Höhe 1.40 m | Gewicht ca 290 kg | Ausgestellt: Tag | Name

Antriebsart | Spannung 380 V | Stromart Drehstom YΔ 50 Hz | Gesamtleistungsbedarf 0,5 kW | Riemen, Ketten (s. a. Zubehör) | Stck.

Motor für	Hersteller	Motor-Typ und -Nr.	Ausführungsform nach DIN 42950	Leistung in kW	Drehzahl min-1	Motor-Inv.-Nr.
Läppspindel	Reichm.	SNS 07	B 3	0,22/0,37	1450/2.900	
Oszilation Läppen	Winter	D 60 80 30 K	B 6	0,06	49	
Kühlmittelpumpe	Reichm	KP 220	B 5	0,08	2.900	

Gruppen-.Einzelantrieb | Flach-/Keil-Riemen mm | Werkstoff | Scheiben-φ / mm | Breite mm

auf MDS übertragen

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten; Bestell-Nr. AWF 300b)