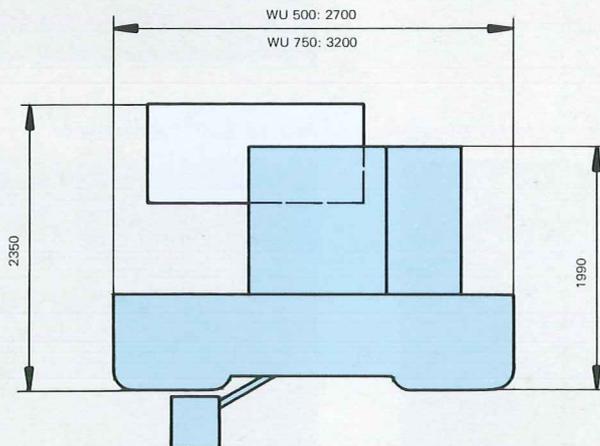


Technische Daten

	WU 500-CNC	WU 750-CNC
Längsschlittenweg (X-Achse)	500	750
Querschlittenweg (Y-Achse)	320	320
Schleifkopfvertikalweg (Z-Achse)	320	320
Werkstückspindelstock (A-Achse):		
neigbar	30...0...30	30...0...30
schwenkbar	355	355
Drehzahlbereich	0...50	0...50
Anzahl der Teilungen, max.	999	999
Vorschubbereich:		
X-Achse	0,1...10000,0	0,1...10000,0
Y-Achse	0,1...10000,0	0,1...10000,0
Z-Achse	0,1...5000,0	0,1...5000,0
Auflösung:		
X-, Y-, Z-Achse	0,001	0,001
A-Achse	0,001° = 3,6"	0,001° = 3,6"
Kleinste/größte Steigung	0,5/10000/∞	0,5/10000/∞
Spitzenhöhe	155	155
Schwingdurchmesser	320	320
Einspannlänge zwischen Spitzen auf		
dem Schwenktisch	700	970
Höhe des Schwenktisches über Boden	1095	1095
Aufspannfläche Schwenktisch	116x1210	116x1530
Einstellwinkel des Schwenktisches ...	6...0...6	6...0...6
Aufspannfläche Längsschlitten	289x1600	289x1920
4T-Nuten DIN 650-14H8 Abstand 63 mm		
Drehzahlen der Schleifspindel	2250/3000/4000/6000	
Leistung des Schleifspindelmotors ...	2,4/3,0	2,4/3,0
Gewicht mit Naßschleifeinrichtung und Schaltschrank	3000	3400

Aufstellmaße der Maschine



Alfred H. Schütte

Postfach 910752, 5000 Köln 91, Alfred-Schütte-Allee 76, Köln-Poll, Tel. 0221-83991, Telefax 8399422, Telex 8873380

Änderungen vorbehalten.
Nachdruck unter Quellenangabe nach vorheriger Genehmigung gestattet.
Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland
F.C.8.87.5000 Druckschrift O 565