

M 600 CNC

Werkstück-Ø 2.5–13 mm
 max. Werkstücklänge: 300 mm
 max. Wirbellänge: 110 mm
 Modul in Stahl: max. 1.25
 Einstellwinkel: 12°
 Spannsystem: W25 / Tasseau
 Wirbelkopfantrieb:
 P = 1.1 kW (2.2 kW)

Drehzahl: 4'000–6'000 U/min.
 Hydraulikaggregat: 0.37 kW
 Kühlmittelversorgung: 35 l/min.
 (60 l/min.)

Steuerung Powermate H Fanuc:

X-Achse = Längsachse,
 Weg max. = 200 mm
 Y-Achse = Eintauchachse
 Weg max. = je nach Wirbelkreis-Ø
 Z-Achse = Werkstückspindel
 Eilgänge: X-Achse = 6 m/min.
 Y-Achse = 6 m/min.
 Z-Achse = 150 U/min.

Achsantriebe:
 Servomotoren 2.5 Nm

Programmierung:
 Dialog/ISO

Gewicht: ca. 1'500 kp

Abmessungen:
 Länge/Breite/Höhe:
 1'800 x 1'400 x 2'000 mm

Optionen:

Ladevorrichtung für Medizinal-
 schrauben Ø 2.7–6.5 mm

Ladevorrichtung durch die
 Werkstückspindel für lange Teile
 (Schneckenwelle, spez. Schrauben)

Ladevorrichtung von vorne

M 600 CNC

diamètre pièce à usiner: 2.5–13 mm
longueur de pièce max: 300 mm
longueur max. d'usinage: 110 mm
module max. dans l'acier: 1.25
angle d'inclinaison: 12°
système de serrage: W25/tasseau
entraînement tête:
P = 1.1 kW (2.2 kW)

vitesse de rotation: 4'000–6'000 r.p.m.
aggrégat hydraulique: 0.37 kW
système d'arrosage: 35 l/min.
(60 l/min.)

Commande Powermate H Fanuc:

axe X = axe longitudinal
course max. = 200 mm
axe Y = axe plonger
course max. = selon Ø cercle de
tourbillon
axe Z = broche porte-outils
avances rapides: axe X = 6 m/min.
axe Y = 6 m/min.
axe Z = 150 r.p.m.

puissance axes:
servomoteurs 2.5 Nm

programmation:
conversationnelle/ISO

poids: env. 1'500 kp

dimensions:
longueur/largeur/hauteur:
1'800 x 1'400 x 2'000 mm

Options:

système de chargement pour vis
médicales Ø 2.7–6.5 mm

système de chargement par la
broche pour pièces longues
(vis sans fin, vis spéciales)

système de chargement par devant

M 600 CNC

workpiece diameter: 2.5–13 mm
 max. workpiece length: 300 mm
 max. whirling length: 110 mm
 max. modulus in steel: 1.25
 setting angle: 12°
 clamping system: W25/carrier
 head motor:
 P = 1.1 kW (2.2 kW)

speed head: 4'000–6'000 r.p.m.
 hydraulic aggregate: 0.37 kW
 coolant system: 35 l/min.
 (60 l/min.)

Powermate H Fanuc control:

X axis = longitudinal axis
 max. way = 200 mm
 Y axis = plunging axis
 max. way = as per Ø of whirling
 circle
 Z axis = workpiece spindle
 quick advances: X axis = 6 m/min.
 Y axis = 6 m/min.
 Z axis = 150 r.p.m.

power axis:
 servomotors 2.5 Nm

setting-up program:
 dialogue/ISO

weight: approx. 1'500 kp

dimensions:
 length/width/height:
 1'800 x 1'400 x 2'000 mm

Options:

loading system for medical screws
 Ø 2.7–6.5 mm

loading system through the
 spindle for long parts (worms,
 special screws)

loading system from front side