

Sekundenschneller Werkzeugwechsel durch gezielte induktive Erwärmung  
 Hohe Lebensdauer durch ausgewählte Verfahren und Werkstoffe  
 Höchste Spannkraft  
 Einfaches, sicheres Handling  
 Spannen von Hartmetall- und HSS-Werkzeugen  
 Bedienerunabhängige Funktionssicherheit  
 Biegesteife Spannfüter  
 Umfangreiches Geräte- und Zubehörprogramm  
 Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm  
 Verbund starker Partner

Tool changing in seconds through inductive heating  
 Long tool life through carefully chosen procedures and materials  
 Highest clamping force  
 Easy and secure handling  
 Clamping of high speed and solid carbide tools  
 Operator independent safe function  
 Clamping chucks with high flexural strength  
 Extensive programme of units and accessories  
 Concentricity < 0,003 mm  
 Group of strong partners

**ThermoGrip®-Spannfüter – Die Vorteile**

- Optimaler Kegelwinkel der Spannfüternase für den Kontakt zu Kühlsystemen
- Hervorragendes Verhältnis von Biegesteifigkeit und Störkontur
- Zylindrische Vorweite zum Einsetzen des Werkzeugs im kalten Zustand
- Herstellung aus hochlegiertem Warmarbeitsstahl für höchste Temperaturfestigkeit und Langlebigkeit
- Nahezu unbegrenzte Lebensdauer durch spezielles Wärmebehandlungsverfahren mit nachgeschaltetem Tiefkühlprozess
- Gefertigt in klimatisierter Umgebung unter hohen Qualitätsstandards für beste Maßhaltigkeit und eine garantierte Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm
- Hohe Laufruhe durch „Balanced by Design“ und anschließendem Feinwuchten
- Für höchste Drehzahlen geeignet

**ThermoGrip®-clamping chucks – the advantages**

- Optimum taper angle of the chuck nose for contacting cooling systems
- Excellent ratio of flexural strength to dimension
- Cylindrical counterbore to enable the insertion of the tool in cold condition
- Manufactured out of high alloy hot working steel for highest temperature stability and tool life
- Almost unlimited tool life through special heat treatment with ensuing freezing process
- Manufactured in air conditioned areas under the highest quality standards for best tolerances and a guaranteed concentricity < 0,003 mm
- Less vibrations due to "Balanced by Design" and fine balancing
- Suitable for highest speeds

**Bilz ThermoGrip® – der Schlüssel Ihres Erfolges!**

**Bilz ThermoGrip® – the key to your success!**

1 Das patentierte Ferritscheibensystem verhindert die Erwärmung des Werkzeuges und ermöglicht das problemlose Spannen von HM- und HSS-Werkzeugen mit einem Spannbereich von Ø 3 – 50 mm

2 Patentierte Vorweite erleichtert das Einsetzen der Werkzeuge

3 Rundlauf der Spannfüter < 3 µm

4 Aufnahmen feingewuchtet

5 Hohe Lebensdauer und Formstabilität der Aufnahmen durch Verwendung eines wärmefesten Sonderstahls

6 Die lokale Energieeinkopplung schützt Werkzeug und Spannfüter. Die Abkühldauer wird auf ein Minimum reduziert

7 Längenvoreinstellung mit Messadapter

8 Schnelles Abkühlen von Werkzeug und Spannfüter durch Kühladapter oder direkte Wasserkühlung. Hohe Arbeitssicherheit durch Abschirmung der heißen Spannfüter

1 The patented ferrite plate system avoids the heating-up of the tool. This makes it possible to clamp solid carbide tools from Ø 3 – 50 mm as well as high speed tools easily

2 Easy insertion of tools by means of the patented counterbore

3 Concentricity of the clamping chucks < 3 µm

4 All clamping chucks are balanced

5 High tool life and stability of the clamping chuck due to the use of a special hot work steel

6 Transferring the energy locally protects the tool and the clamping chuck and reduces the cooling time

7 Tool presetting by measuring adaptor

8 Short cooling time for tool and clamping chuck with cooling adaptors or direct watercooling. High working safety by shielding of the heated clamping chucks