

LECO MSX-300A

Präzisions-Trennmaschine

technische Daten



TECHNISCHE DATEN		MSX 300 A1	MSX 300 A2
Hauptmotor 400 V, 50 Hz 3 Phasen Drehstrom		Leistung im S1 Dauerbetrieb = 10 kW	
Trennscheibe Abmessung	Min. Max.	250 x 2.0 x 32 mm 400 x 4.0 x 32 mm	
Umfangsgeschwindigkeit	fest	45 m/sec	
Umfangsgeschwindigkeit	variabel*	15 – 63 m/sec	
Werkzeuggestisch	Breite ohne Quertisch	450 mm	
	Breite mit Quertisch	450 mm	
	Tiefe	400 mm	
	5 T-Nuten	14 mm DIN 650	
Höhe Trennachse über Tisch		415 mm	350 mm
Trennscheibe Höhenverstellung		Handhebel 285 mm	Hydraulisch 285 mm
Tisch Längsfahrtweg		Servomotorisch 410 mm	Hydraulisch 400 mm
Tisch Querfahrtweg (Y-Achse) manuell über Handrad		100mm	
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse		0,03 – 6 mm/sec	0,1 – 6 mm/sec
Eilgang X-Achse		85 mm/sec	120 mm/sec
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse		-	0,1 – 6 mm/sec
Zustellgröße Oszillation pro D-Hub		-	0,1 – 2 mm
Tisch Oszillationsgeschwindigkeit		-	10-120 mm/sec
Werkstückabmessung	Max. Höhe	220 mm	
	Max. Breite	600 mm	
	Max. Tiefe	300 mm	
Maximale Schnitttiefe		160 mm	
Kühlmittelpumpe		120W - 40 l/min	
Kühlmittelbehälter		ca. 115 l	ca. 120 l
Innenbeleuchtung		24V - 11 W	
Abmessung	Höhe	1810 mm	
	Breite	820 mm	
	Tiefe (mit Bedienpult)	1560 mm	
Gewicht		950 Kg	980 Kg
Anschlusswerte 400 V / 50 Hz Steuerspannung 24VDC		11.5 kW / 32 A	11.5 kW / 32 A