

# VERZÄHNUNGSWALZEN SPLINE ROLLING



VERZÄHNUNGSWALZTECHNOLOGIE  
SPLINE ROLLING TECHNOLOGY

**PROFIROLL**  
TECHNOLOGIES

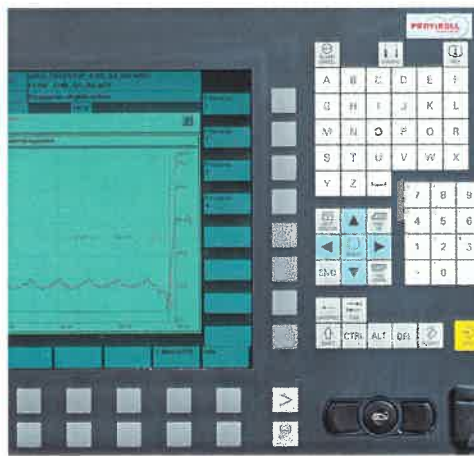
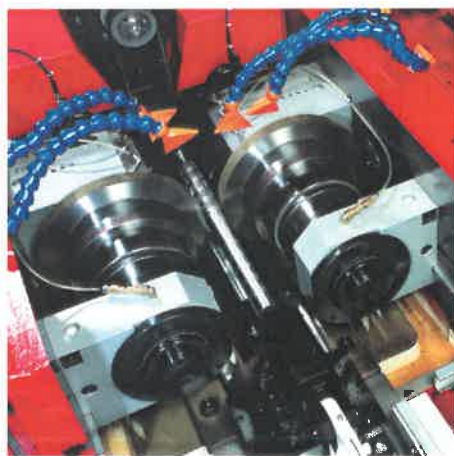
**BAD DÜBEN**

## MASCHINE

- Spezielles Antriebskonzept
- Gezielte Werkstückbeschleunigung
- Mehrachsen-PROFIROLL CNC/AC Steuerung
- Zweischlittenausführung
- Grafische Bedienoberfläche
- Prozessvisualisierung
- Datenmanagement
- Bedienerführung

## MACHINE

- Special main drive concept
- Special workpiece acceleration
- Multiple axis PROFIROLL CNC/AC control
- Two slide design
- Graphic operator interface
- Process visualization
- Process data management
- Operator guidance system



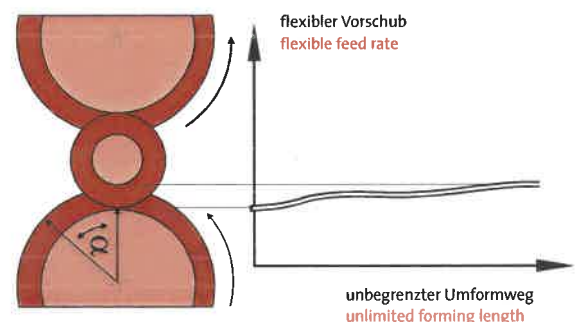
# VERZÄHNUNGSWALZEN SPLINE ROLLING

Typ Model	ROLLEX	ROLLEX 1
Werkstückdurchmesser max. (mm) Workpiece Diameter max. (mm)	70	40
Walzspindeldurchmesser (mm) Spindle Diameter (mm)	120	120
Werkzeughdurchmesser max.(mm) Die Diameter max. (mm)	285	250
Werkzeugaufnahmelänge (mm) Die Mounting Length (mm)	180	80
Drehzahlen (stufenlos) (min <sup>-1</sup> ) Speed (stepless) (RPM)	0-50	0-50
Anschlusswert (kW/A) Connecting Load (kW/A)	29/100	19/63
Tiefe (mm) Length (mm)	2700	2100
Breite (mm) Width (mm)	3300	2400
Höhe (mm) Height (mm)	2200	2200
Gewicht (kg) Weight (kg)	7700	3200

Der max. walzbare Werkstückdurchmesser und der max. Werkzeughdurchmesser können nicht gemeinsam erreicht werden.  
The max. rollable workpiece diameter and max. die diameter cannot be reached simultaneously.

Rollex und Rollex 1 sind neuentwickelte Verzahnungswalzmaschinen zum ökonomischen Kaltumformen von Gerad- und Schrägverzahnungen mit erhöhten Qualitätsanforderungen. Unsere mehrachsige CNC/AC-Steuerung ermöglicht einen vorschuborientierten Umformprozess durch flexibel programmierbare Walzschlitten- und Spindelbewegungen. Das erhöht die Standmenge der Werkzeuge bei verbesserter Teilequalität.

The Rollex and Rollex 1 are newly developed spline rolling machines for economical cold forming of straight and helical involute splines. Our multiple-axis-CNC/AC control makes the feed orientated process of metal forming possible by the flexible programmable slide movement and spindle speed. This increases the die life while improving quality of parts.



**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN  
AUS EINER HAND  
MACHINE, DIE, PROCESS  
FROM ONE SOURCE**

# VERZÄHNUNGSWALZEN SPLINE ROLLING



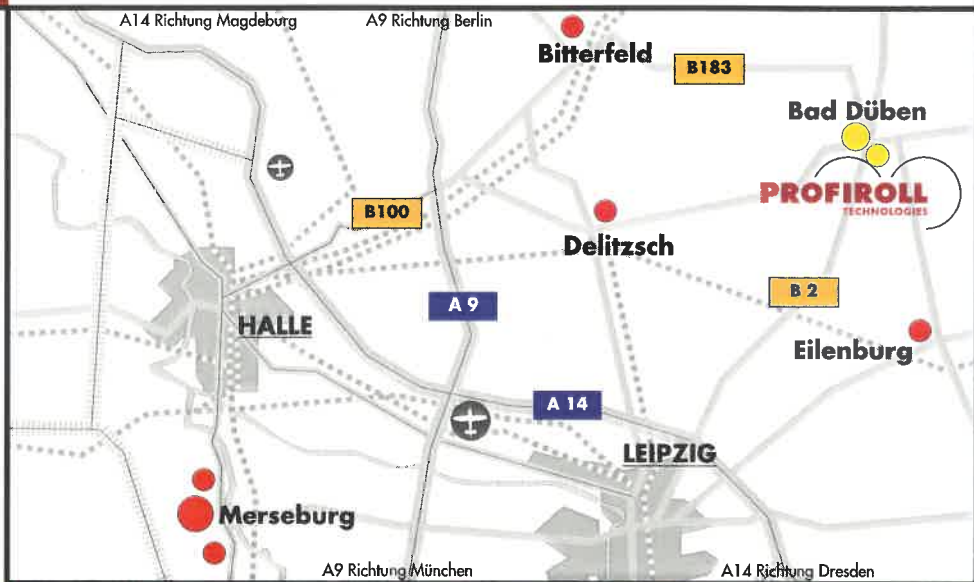
ROLLEX



ROLLEX 1



- Die elektronische Werkstückbeschleunigung gewährleistet eine bestmögliche Qualität in der Anwalzphase.
- Maschinengrundkörper als C-Gestell mit höchster Steifigkeit und bester Zugänglichkeit für Bedienung und Automatisierung.
- Die Ausführung als Zweischlittenmaschine garantiert die Mittigkeit des Werkstückes im Arbeitsraum. Zuführsysteme müssen beim Rüsten nicht neu positioniert werden.
- Einen neuen Standard in der Programmierung setzt die grafische Bedienoberfläche, die eine einfache und verständliche Handhabung gewährleistet.
- Wichtige Parameter des Verfahrens werden visualisiert und bieten damit die Voraussetzung für Analyse und Optimierung des Walzprozesses.
- Wir realisieren eine Verwaltung Ihrer Produktionsdaten für kürzeste Umrüstzeiten und reproduzierbare Walzergebnisse.
- Die integrierte Bedienung unterstützt den Nutzer in den Arbeitsstufen.
- **The electronic workpiece acceleration ensures the quality of the decisive start of the rolling process.**
- **The machine body is a C-frame with the highest rigidity and the best possible access for the operator and automation.**
- **The two slide machine guarantees that the part is always in the centre position in relation to the dies. No new positioning of loading system is necessary after change-over to a new part.**
- **A new standard in the machine CNC-programming establishes the graphic operator interface to allow for a simple, understandable operation.**
- **The typical parameters of the process are graphically displayed and offer the operator a process picture to analyse and optimise the part program.**
- **We include the storage of the part program data in the CNC for the shortest change-over time and repeatable rolling process.**
- **The integrated operator guidance system supports the user in the machine operation.**



## KONTAKT/CONTACT

Profiroll Technologies Bad Düben  
Bad Düben Profilwalzmaschinen GmbH  
PEE-WEE-Str. 1  
04849 Bad Düben  
Germany

Tel.: +49 (0) 34243 74 0  
Fax.: +49 (0) 34243 22 159  
e-mail:  
pw@profiroll.de  
Internet:  
<http://www.profiroll.de>

**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN  
AUS EINER HAND  
MACHINE, DIE, PROCESS  
FROM ONE SOURCE**