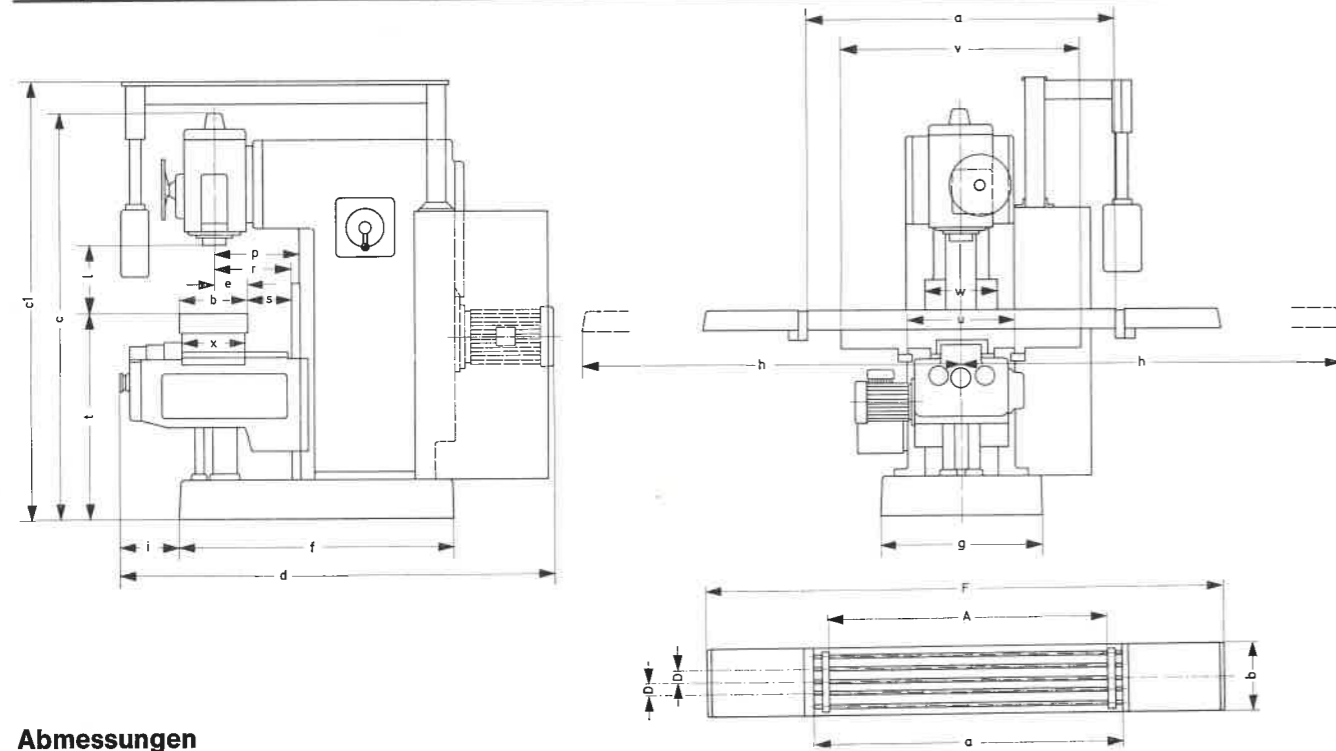




## KF 2 E, KF 2, KF 3 Vertikal

### Arbeitsbereiche

Modell	Tisch								Durchgang zwischen Frässpindel und Tisch Maß I <sup>1)</sup>
	Aufspannfläche		T-Nuten nach DIN 650			Bewegungen <sup>1)</sup>			
	a	b	Anzahl	Breite	Abstand Maß D	längs	quer	senkrecht	
<b>2 E</b>	1250	315 oder 355	5	18	56	980	300	390	20-410
<b>2</b>	1250	315 oder 355	5	18	63	980	300	390	120-510 <sup>2)</sup>
<b>3</b>	1600	355 oder 400	5	18	63	1230	335	440	40-430
					70				140-530 <sup>2)</sup>
									55-495
									155-595 <sup>2)</sup>



### Abmessungen

KFV	Maß									
	c	c <sub>1</sub>	d	e	f	g	h	i	p	r
<b>2 E</b>	1965 oder 2065	—	1970	15-335	1295	710	1540	240	390	360
<b>2</b>	1965 oder 2065	2600	1970	15-335	1295	710	1540	240	390	360
<b>3</b>	2110 oder 2210	2600	2250	27-382	1430	840	1965	300	440	400

KFV	Maß							
	s	t	u	v	w	x	A	F
<b>2 E</b>	70-385 <sup>2)</sup> oder 30-345 <sup>3)</sup>	875-1275	520	1000	330	300	1090	2080
<b>2</b>	70-385 <sup>2)</sup> oder 30-345 <sup>3)</sup>	875-1275	520	1000	330	300	1090	2080
<b>3</b>	63-418 <sup>3)</sup> oder 18-373 <sup>4)</sup>	930-1380	560	1250	380	330	1440	2660

1) Maximale Bewegungen und Durchgänge bei maschinelltem Vorschub.  
Bei Verstellung mit Handkurbel längs und quer 20 mm mehr, senkrecht 10 mm mehr.

2) Bei Breite b = 315 mm  
3) Bei Breite b = 355 mm  
4) Bei Breite b = 400 mm  
5) Bei Ständererhöhung um 100 mm

## KF 2 E, KF 2, KF 3



### Technische Daten

Modell	KFH 2 E KFU 2 E	KFV 2 E	KFH 2 KFU 2	KFV 2	KFH 3 KFU 3	KFV 3	
<b>Frässpindel</b>							
Spindelkopf DIN 2079 Steilkegel	Gr.	50		50		50	
Durchmesser im vorderen Lager	mm	85		85		110	
Verstellung der Pinole, senkrecht	mm	—	100	—	100	—	
Schwenkbarkeit nach jeder Seite	Grad	—	45	—	45	—	
<b>Fräserdorn</b>							
Durchmesser	mm	27, 32, 40	27, 32, 40, 50	27, 32, 40	27, 32, 40, 50	27, 32, 40, 50	
Maximale Schaftlänge	mm	500	—	500	—	630	
<b>Drehzahlen</b>							
Anzahl		18		18		18	
Stufensprung		1,25		1,25		1,25	
Bereich normal	U/min	28-1400		28-1400		28-1400	
Bereich erhöht	U/min	40-2000		40-2000		40-2000	
<b>Vorschübe</b>							
Anzahl		16		23		23	
Stufensprung		1,25		1,25		1,25	
Bereich längs und quer	mm/min	16-800		16-2500		16-2500	
Bereich senkrecht	mm/min	5-270		12,5-800		12,5-800	
<b>Eilgänge</b>							
Längs und quer	mm/min	2400		3150		3150	
Senkrecht	mm/min	800		1000		1000	
<b>Leistungen</b>							
Frässpindelmotor normal	kW	5,5		5,5		7,5	
Frässpindelmotor verstärkt	kW	7,5		7,5		11,0	
Vorschubmotor	kW	1/1,6		1,5		2,2	
<b>Ladedaten</b>							
Maschine netto	ca. kg	3550	3700	3600	3750	4700	4850
Maschine einschließlich seemäßiger Verpackung	ca. kg	4350	4500	4400	4550	5700	5850
<b>Maße der seemäßigen Verpackung*</b>							
Länge	ca. m	2,35	2,35	2,35	2,35	2,45	2,45
Breite	ca. m	1,8	1,8	1,8	1,8	2,1	2,1
Höhe*	ca. m	2,1	2,4	2,1	2,4	2,15	2,45
Rauminhalt	ca. m <sup>3</sup>	8,7	10,1	8,7	10,1	11,6	12,6

\* Bei Maschinen mit erhöhtem Ständer = 100 mm mehr.