

Lieferumfang

Elektrische Ausrüstung einschl. Antriebsmotor für 220/380 V – 50 Hz (Betriebsspannung 380 V)
Schaltschrank angebaut
Bedienungspult schwenkbar
Hydraulik-Aggregat mit Antriebs- und Steuerorganen

Schleifscheibenaufnahme:

d=20 mm, D=50 mm, L=45 mm

Schleifscheibenaufnahme:

d=20 mm, D=80 mm, L=45 mm

Siliziumkarbid-Topschleifscheibe:

d=20 mm, D=125 mm, B=63 mm

Edelkorund-Kegeltopschleifscheibe:

d=20 mm, D=100 mm, B=35 mm

Schutzhauben D=100 mm, 150 und 200 mm

Fettpresse mit Hohlmundstück

Drehbarer Ballengriff DIN 98 E 25 x 11

Bedienungswerkzeuge

Technische Daten

Werkstück:

Durchmesser max. zwischen Spitzen 265 mm

Länge max. zwischen

Werkstückträger MK 4 und Reitstock 640 mm

Werkstückträger MK 5 und Reitstock 480 mm

Aufspanntisch:

Längsbewegung 400 mm

Querbewegung 220 mm

Länge x Breite 890 x 130 mm

Schwenkbarkeit 135 °

Schleifkopf C:

Um Vertikalachse schwenkbar 360 °

Um Horizontalachse schwenkbar 220 °

Vertikal verstellbar 230 mm

Schleifspindel:

Durchmesser 70 mm

Drehzahlen 2800 und 5000 U/min

Schleifmotor: 1,1 kW

Schleifscheiben:

Durchmesser max. 200 mm

Bohrung normal 20 mm

Gewicht:

Netto, mit Normalzubehör ca. 450 kg

Tischgeschwindigkeit von 0 bis 8 m/min

feineinstellbar

Typ 30 CQ

Universal-Werkzeugschleifmaschine Basismaschine beliebig ausbaubar

Bestell-Nr. 179493-597

Standardlackierung RAL 6011 Struktur

Bestell-Nr. 179866-597

Sonderlackierung gegen Mehrpreis

