

SLG 301 - CNC



1 Produktbeschreibung 1.8 Technische Daten

1.8 Technische Daten

Typ	SLG 301 - CNC
Maschinen Nr.	
Steuerung	Siemens Sinumerik 840D
Arbeitsbereich	Radius 30 mm.... Plan
Werkstückdurchmesser	max. 300 mm (Randbearbeitung bis zu 300 mm)
Werkzeughdurchmesser	max. 100 mm
Anzahl Achsen	4+1 (X, Z, B und Q (Drehachse des Magazintellers) Y (Korrekturachse)
Verfahrweg X-Achse	Max. 660 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 - 5.000 mm/min (Eilgang 7.500 mm/min)
Positioniergenauigkeit	± 0,001 mm
Verfahrweg Z-Achse (Werkzeugspindel)	Max. 150 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 - 5.000 mm/min (Eilgang 7.500 mm/min)
Positioniergenauigkeit	± 0,001
Verfahrweg Y-Achse (Werkstückspindel)	Max. 0,1 mm
Positioniergenauigkeit	± 0,001
Verfahrweg B-Achse	± 50 °
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 - 4.300 °/min
Positioniergenauigkeit	± 4 "