



SLG 301 – CNC

1 Produktbeschreibung
1.8 Technische Daten

Anschluß Werkstückspindel	Flansch 62 mm
Drehzahlbereich Werkstückspindel	25-1.500 min ⁻¹
Spannsystem Werkstückspindel	Kundenspezifisch
Spannsystem Werkzeugspindel Links	Hydrodehnspannfutter 25 x 42, 40 x 62 HSK-A 50(TC) (bei Option Werkzeugwechsler)
Drehzahlbereich Werkzeugspindel Links	5-7.500 min ⁻¹
Spannsystem Werkzeugspindel Rechts	Hydrodehnspannfutter 25 x 42, 40 x 62
Drehzahlbereich Werkzeugspindel Rechts	5-7.500 min ⁻¹
Anschluß Werkzeugspindel	Flansch 50-140 mm
Betriebsspannung	3 ~ 400 V 50 Hz
Steuerspannung	24 V DC
Leistungsbedarf	8,0 kW
Nennstrom	18 A
Sicherung	25 A (extern) 20 A (intern)
Schaltplan-Nr.	
Druckluftanschluß	Min. 5 bar
Maschinengewicht	Ca. 5.000-6.000 kg
Maße B x T x H (ohne Bedienpult)	2.170 mm x 1.990 mm x 2.230 mm