

Universal – Fräsmaschine

UWF 405/500

Informationsbroschüre herunterladen

Universal – Fräsmaschine UWF 405/500 – Technische Daten

	UWF 500	UWF 405
Leistungen		
Hauptmotor	3,0 kW / 2800 U/min	2,2 kW / 2840 U/min
Vorschubmotor	1,1 kW / 910 U/min	0,75 kW / 910 U/min
Eilgangsmotor	0,75 kW / 1400 U/min	0,55 kW / 1400 U/min
Kühlmittelpumpe	0,09 kW	0,09 kW
Spindelkegel	SK 40	SK 40
Anschlußwert	5,0 kW	3,6 kW
Drehzahlen		
18 Drehzahlen	40 – 2000 U/min	40 – 2000 U/min
Vorschübe		
12 Stufen	10 – 380 mm	10 -380 mm
Eilgang X-Y-Z	1200 mm	1200 mm
Fester Winkeltisch		
Aufspannfläche (BxL)	400×800 mm	320×750 mm
Spannuten	6 Stück	5 Stück
Nutenbreite	14 mm	14 mm
Nutenabstand	63 mm	63 mm
Arbeitsbereich		
längs X	500 mm	400 mm
quer Y	400 mm	300 mm
vertikal Z	400 mm	400 mm
Vertikalfräskopf		
Werkzeugaufnahme	SK 40	SK 40
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Schwenkbereich	+ – 90°	+ – 90°

Universalschwenktisch

Aufspannfläche (BxL) neigbar	400×700 mm + – 30 °	300×620 mm + – 30°
Baumaße (HxBxT)	1820x1430x1390 mm	1775x1215x1200 mm
Nettogewicht	1400 kg	1300 kg

Standardausrüstung zur UWF 405/500

Siemens-Elektrik

Besonders robuste Bauart

Horizontal-Fräseinrichtung

Hohe Bedienungsfreundlichkeit

Eil- und Arbeitsgänge in X-Y-Z

Faltenbalg für X- und Y-Führungen

Kühlmitteleinrichtung

Zentralschmierung

Halogen-Arbeitslampe

Fester Winkeltisch

Spänefangblech

Zubehör

Maschinenschraubstock

Rundteiltisch Ø 250 mm

4 lange Fräsdorne 16, 22, 27, 32

Teilapparat mit Drehfutter, Spitzenbock und Wechselräder; Spitzenhöhe 100 mm

3 Fräsenhülsen MK 1, 2, 3

Zangenspannfutter

Maschinenstellelemente

Universal-Kipp-Schwenk-Tisch

Das digitale Meßsystem

Das Meßsystem FAGOR V 300 M bietet nicht nur Genauigkeit, sondern auch optimale Bedienerfreundlichkeit.