

Gebr. Saacke
Werkzeug- und Maschinenfabrik
7533 Eutingen bei Pforzheim
Kanzlerstraße 1, Postfach 26
Telefon (07231) 5 0088

Technische Daten Maße in mm	UW I A	UW II	UW II A	UW III A
Arbeits-Bereich:				
Spitzenweite max.	450	600	750	900
Spitzenweite mit verlängertem Tisch		750	—	1100
Spitzenweite zwischen				
Spiralschleifeinrichtung und Reitstock		380	530	700 (930)
Spitzenweite zwischen				
Schalt- und Teilapparat und Reitstock		380	530	750
Spitzenhöhe normal	125	125	125	150
Größter Werkstückdurchmesser	250	250	250	300
(Untersätze für größere Durchmesser lieferbar)				
Schleiftisch:				
Längsweg von Hand	355	500	650	800
Längsweg mit verlängertem Tisch		650	—	1000
Längsweg hydraulisch		300	500	650
Längsweg mit verlängertem Tisch		500	—	750
Tischgeschwindigkeit regulierbar von m/min.		0,05 – 10	0,05 – 10	0,05 – 10
Schwenkbarkeit des Tisches beidseitig	90°	90°	90°	90°
Nutzbare Tischfläche normal	750 x 160	835 x 145	980 x 145	1180 x 200
Nutzbare Tischfläche verlängert		980 x 145	—	1420 x 200
Schleifkopf:				
Querbewegung	190	250	250	320
Höhenverstellung	250	250	250	320
Schwenkbarkeit horizontal	360°	360°	360°	360°
Schwenkbarkeit vertikal	360°	360°	360°	360°
Vergrößerung des Bereiches durch Exzenterplatte				
Schleifspindel:				
Durchmesser normal	60	60	80	80
Durchmesser verstärkt	80	80	—	—
Stufenzahl	2	2	4	4
Drehzahlen U/min.	3300/5400	3300/5400	2100 – 6000	2100 – 6000
Antriebsleistung: kW				
Schleifmotor normal	0,75	0,75	1,1/1,5	1,1/1,5
Schleifmotor verstärkt	1,1	1,1		
Hydraulikmotor		0,75	1,1	1,1
Schleifscheiben:				
Durchmesser max.	150	175	200	200
Bohrung normal	20	20	20	20
(Aufnahmen für größere Bohrungen lieferbar)				
Platzbedarf ca.	1250 x 1000	1800 x 1000	2000 x 1100	2750 x 1000
Gewicht:				
Netto für Normalausführung ca. kg	380	700	850	1250
Brutto – seemäßig verpackt	560	920	1050	1540
Kistenmaße:	1200 x 1200 x 1600	1300 x 1300 x 1600	1500 x 1300 x 1600	1700 x 1450 x 1600

Nennenswerte Zusatzeinrichtungen

Universal-Aufspannkopf mit Kugellagerung
 Handteilapparate
 Exzentrischer Hinterschleifkopf
 Form-Kopierschleifeinrichtung
 Schwenkbarer Schraubstock
 Hand-Spiralschleifgerät
 Radius-Schleifapparat

Automatische Spanzustellungen
 Automatische Teil- und Spiralschleifgeräte
 Axiale Schleifspindelverstellung
 Schleifscheiben-Abriechvorrichtungen
 Rund-, Innen- und Flachsleifeinrichtungen
 Spiralbohrer-Schleifeinrichtung
 Motor-Schnellverstellung