



## ART.-NR. : 102781

Die spezielle Konstruktion der Multi Grind ermöglicht es, die Funktionen Rund-, Flach- und Werkzeugschleifen in einer Maschine zu vereinen. Beim Außenrundsleifen erfolgt die Bearbeitung des Werkstücks entweder einseitig gespannt oder zwischen Spitzen abgestützt im stabilen Reitstock. Am Spindelstock kann zudem eine Innenschleifeinrichtung angebracht werden und auch leichte Flachsleifarbeiten sind mit diesem Modell möglich. Mit dem weiteren Funktionsbereich Werkzeugschleifen können Sie mit der Multi Grind bei einer Vielzahl von Werkzeugen die Schneiden bearbeiten.

- Rundsleifen Außen und Innen
- Flachsleifen
- Werkzeugschleifen
- Hydraulischer Tischvorschub
- Umfangreiches Zubehör

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

|                                |                 |
|--------------------------------|-----------------|
| Schleifdurchmesser             | 200 mm          |
| Werkstücklänge                 | 500 mm          |
| Außenschleifmaße, optimal      | Ø 5-50 x 400 mm |
| Innenschleifmaße, optimal      | Ø 10-50 x 75 mm |
| Werkzeugschleifmaße            | 200 mm x 500 mm |
| Werkstück, Länge Flachsleifen  | 200 mm          |
| Werkstück, Breite Flachsleifen | 50 mm           |
| Werkstück, Gewicht (max.)      | 10 kg           |
| Tischschwenkbereich (max.)     | +45° / -30°     |

### VERFAHRWEGE

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Verfahrweg Z-Achse | 480 mm |
|--------------------|--------|

### VORSCHUB

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Vorschub je Handradumdr. X-Achse, fein     | 1 mm                |
| Vorschub je Handradumdr. X-Achse, grob     | 4 mm                |
| Vorschub je Skalenteilung X-Achse, fein    | 0.005 mm            |
| Vorschub je Skalenteilung X-Achse, grob    | 0.02 mm             |
| Skalenteilung der Höhenverstellung         | 0.01 mm             |
| Längsvorschubgeschwindigkeit (hydraulisch) | 0.1 m/min - 6 m/min |
| manuell, hydraulisch unterstützt           | 7 m/min             |

### SPINDELSTOCK

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Schwenkbereich Arbeitsspindelstock | ± 90°                 |
| Drehzahl Arbeitsspindel-           | 110 1/min - 300 1/min |
| Arbeitsspindelkonus                | 2 MK                  |
| Futterdurchmesser                  | 100 mm                |

### SCHLEIFSPINDELSTOCK

|                                         |             |
|-----------------------------------------|-------------|
| Drehzahl Schleifspindel                 | 2500 1/min  |
| Drehzahl Innenschleifspindel            | 13500 1/min |
| Schwenkbereich Schleifspindelstock      | ± 90°       |
| Schleifspindelstock - vertikal / - quer | 200 mm      |

### REITSTOCK

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| Höhenverstellung je Handradumdrehung | 2 mm  |
| Reitstockkonus                       | 2 MK  |
| Reitstockpinolenhub                  | 14 mm |

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Antriebsleistung der Maschine | 2.525 kW |
| Motorleistung Hauptantrieb    | 1.1 kW   |

### MASSE UND GEWICHTE

|                                               |                         |
|-----------------------------------------------|-------------------------|
| Schleifscheibenabmessungen                    | 200 mm x 20 mm x 75 mm  |
| Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (min.) | 10 mm x 10 mm x 3 mm    |
| Schleifsteinabmessungen Innenschleifen (max.) | 25 mm x 20 mm x 6 mm    |
| Abmessungen (L x B x H)                       | 1.52 m x 1.35 m x 1.4 m |
| Gewicht                                       | 1300 kg                 |



Außenrundscheifen bis 400 mm Länge



Innenrundscheifen mit hoher Drehzahl



Stabile winkelbare Werkstückaufnahmen



Schwenkbarer Spindelstock und umfangreiches Zubehör



Schärfen eines Sägeblattes

## PRODUKTDDETAILS

Das Funktionsspektrum der Multi-Grind reicht vom Außen- und Innenrundscheifen bis hin zum Konischscheifen. Werkzeugscheifen (Schärfen von Fräsern, Reibahlen und Drehmeißeln) und leichte Flachscheifarbeiten sind mit der Multi-Grind leicht und unproblematisch durchzuführen.

- Dreipunktlagerung: Die spezielle Dreipunktlagerung der Schleifspindel garantiert einen geringen Temperatureinfluss und ein gleichbleibend gutes Schleifbild.
- Vorschub-Antriebe: Der Tisch(längs)vorschub erfolgt hydraulisch mit automatischer Richtungsumschaltung. Ein zusätzlicher, manuell betätigter hydraulisch unterstützter Längsvorschub ermöglicht Vorschubgeschwindigkeiten bis 7 m/min.
- Schleifspindelstock: Durch die besondere Ausführung des Schleifspindelstocks ist es möglich 2 verschiedene Schleifscheiben gleichzeitig aufzuspannen. Der Schleifspindelstock kann nicht nur in Querrichtung verfahren werden, sondern auch in der Höhe verstellt und um die Hochachse geschwenkt werden.
- Geschwindigkeiten: Der Arbeitsspindelstock verfügt über 3 verschiedene Drehzahlen (110, 200, 300 min<sup>-1</sup>), die Übertragung erfolgt über ein leicht schaltbares Getriebe.
- Weitere überzeugende Details... - Zentralschmierung - solide Bauweise. Das Maschinengestell der KNUTH Multi-Grind besteht aus starrer Graugusskonstruktion, das mit einem Gewicht von 1300 kg Schwingungseinflüsse minimiert. - die elektrischen Bauteile sind im Schaltschrank übersichtlich angeordnet und entsprechen den VDE-Vorschriften. Ein umfangreiches Zubehör mit Kühlmittelleinrichtung (Fördermenge bis zu 22 l/min.) sowie Absaugeinrichtung gehören zur Standardausrüstung.

## SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittelleinrichtung  
Absaugeinrichtung  
Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4  
Innenscheiffeinrichtung mit 2 Schleifstiften  
3-B-Futter Ø 100 mm  
Linker Reitstock  
Rechter Reitstock MK 2  
Zentrierspitze  
Halbe Zentrierspitze  
Auswuchtstand  
Spindelverlängerung  
Schraubstock zum Flachscheifen (3-D winkelverstellbar)  
Federanschlag  
5 Mitnehmer  
Diverse Spritzschutzbleche  
Schleifscheibenabdeckung (2 Stück)  
Automatische Zentralschmierung  
Bedienungsanleitung  
Abnahmeprotokoll



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**