

ALLGEMEINE ANGABEN

Maschinenart

Elektronisch gesteuerte 2-Spindelmaschine mit uebereinander angeordneten, vertikalen Schleifspindeln, automatischer Vorschubsteuerung der oberen Spindelgruppe und einem Ladetisch mit 1 Ladeteller.

Fuer das planparallele Schleifen der Federenden an zylindrischen und konischen Druckfedern.

TECHNISCHE DATEN

<u>Schleifspindelantrieb:</u>	2 x 5,5 KW
<u>Ladetellerantrieb:</u>	2,25 KW
<u>Schleifbereich:</u>	Draht- $\emptyset$ max.: 8 mm Federlaenge max.: 300 mm Feder- $\emptyset$: 10 - 100 mm
<u>Ladeteller-$\emptyset$:</u>	720 mm
<u>Schleifscheibenabmessungen:</u>	450 x 60 mm
<u>Masse:</u>	ca. 1700x1600x2500 mm
<u>Luftdruck:</u>	6 bar
<u>Gewicht:</u>	netto ca. 2300 kg

Beschreibung der Maschine

Die Maschine kann auf 3 Schleifmethoden geschaltet werden:

- A) Zustellschliff mit autom. Schleifzyklussteuerung ueber ein Laengenmessgeraet, das laufend die Federlaenge misst und nach Erreichen einer bestimmten Lo-Laenge den Ruecklauf der Schleifspindel und Abschluss des Schleifzykluses steuert.
- B) Zustellschliff mit autom. Schleifzyklussteuerung ueber ein Messgeraet, das einen bestimmten Schleifweg misst und nach Erreichen des eingestellten Endmasses den Abschluss des Schleifzykluses ausloest.
- C) Durchlaufschliff mit langsam kontinuierlich laufendem Ladeteller mit oder ohne optische Kontrolle der Federlaenge und ohne Masskorrektur.

Data 29.09.83	OMD Officina Meccanica Domaso	MA 9-P/E 2878
Rifer. E-8C-r		Foglio 2/55